

Pilzno, 10.08.2022 r.

## ZAPYTANIE OFERTOWE NR 2/3.2.2/AKPIL DOTYCZĄCE DOSTAWY CENTRUM OBRÓBKOWEGO

### ZAMAWIAJĄCY:

AKPIL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ

Pilzno 21, 39 – 220 Pilzno

Tel : (14) 67-22-551

NIP : 8722418753, REGON : 369081142

**AKPIL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ** zaprasza do złożenia oferty na dostawę centrum obróbkowego (1 kpl.) w ramach projektu pn. „**PODWYŻSZENIE KONKURENCYJNOŚCI PRZEDSIĘBIORSTWA AKPIL SP. Z.O.O. W WYNIKU URUCHOMIENIA PRODUKCJI INNOWACYJNEJ MASZYNY ROLNICZEJ - BIO KILLER**” realizowanego w ramach Poddziałania 3.2.2 Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój 2014-2020, Kredyt na innowacje technologiczne Wniosek o dofinansowanie projektu nr: POIR.03.02.02-00-1956/20

Postępowanie prowadzone jest w formie zapytania ofertowego zgodnie z zasadą konkurencyjności obowiązującą w ramach Wytycznych w zakresie kwalifikowalności wydatków w zakresie Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego, Europejskiego Funduszu Społecznego oraz Funduszu Spójności na lata 2014-2020.

Postępowanie ofertowe toczy się z zachowaniem zasad wynikających z art. 44 ust. 3 ustawy z dnia 27 sierpnia 2009 r. o finansach publicznych (Dz.U. z 2009 r., Nr 157, poz. 1240 ze zm.), tj. w sposób celowy i oszczędny, z zachowaniem zasad: uzyskania najlepszych efektów z danych nakładów i optymalnego doboru metod i środków służących osiągnięciu założonych celów.

Niniejsze zapytanie ofertowe zostało zamieszczone na stronie przedsiębiorstwa AKPIL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Pilzno 21, 39 – 220 Pilzno pod adresem [www.akpil.pl](http://www.akpil.pl) oraz na portalu Baza Konkurencyjności pod adresem [www.bazakonkurencyjnosci.gov.pl](http://www.bazakonkurencyjnosci.gov.pl).

### 1. PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA

Dostawa – centrum obróbkowe (1 kpl.).

Minimalne parametry :

- sterowanie CNC
- przesuw w osi X – min – 1200 mm
- przesuw w osi Y – min – 550 mm
- przesuw w osi Z – min – 550 mm
- sonda pomiarowa detalu
- sonda pomiarowa narzędzia, ( sonda pomiaru narzędzia bez kablowa)
- transporter wiórów
- pojemnik na wióra
- stół roboczy nie mniejszy niż 1400 mm x 620 mm
- nośność stołu nie mniejsza niż 1700 kg
- posuwy szybkie osie nie mniejsze niż: X,Y= 32'000 mm/min Oś Z= 24'000 mm/min
- siła posuwu w osiach nie mniejsza niż: X= 10,000 N, Y= 10,000 N, Z = 13,800 N

-----  
Projekt realizowany w ramach w Poddziałania 3.2.2 Programu Operacyjnego Inteligentny  
Rozwój 2014-2020

**Tytuł projektu:** „**PODWYŻSZENIE KONKURENCYJNOŚCI PRZEDSIĘBIORSTWA AKPIL SP. Z.O.O. W WYNIKU URUCHOMIENIA PRODUKCJI INNOWACYJNEJ MASZYNY ROLNICZEJ - BIO KILLER**”

- prowadnice toczone o dużej nośności zabezpieczone przez osłony teleskopowe
- przekładnie śrubowe toczone o zamkniętym obiegu kulek napięte wstępnie o rozmiarze nie mniejszym niż 40 x 12 mm w osiach X i Y
- wózki wyposażone w zgarniacze oleju
- automatyczne centralne smarowanie
- pozycja mierzona za pomocą przetworników obrotowych oraz liniałów optycznych
- dokładność pozycjonowania w osiach XYZ nie gorsza niż: 8 μm według norm DIN ISO 230-2 (97)
- szafa elektryczna przystosowana do podłączanie 4 osi
- 4 oś zapewniająca obróbkę symultaniczną
- wysokość osi 220 mm oraz siła zacisku nie mniejsza niż 4500 Nm
- dwie dysze zewnętrzne do powietrza (możliwa obróbka na sucho) oraz trzy dysze do chłodziwa
- pistolet powietrza i chłodziwa
- separator oleju
- układ odsysania mgły olejowej
- wrzeciono przystosowane do podłączenia głowicy kątovej
- programowalna dysza chłodziwa
- podawanie chłodziwa przez narzędzie nie mniejsze niż 30 BAR
- wymiennik ciepła do szafy elektrycznej
- postprocessor- postprocessor do oprogramowania CAM zamawiającego
- import plików DXF
- wrzeciono napędzane minimum 10'000 obr/min o mocy 18 kW (S6-40%ED)
- moment dla wrzeciona nie mniejszy niż 209 Nm (S6-40%ED)
- magazyn narzędzi nie mniejszy niż 24 pozycje ISO 40
- maszyna musi posiadać moduł, która pozwala na zdalne monitorowanie maszyny, prowadzenie zdalnej diagnostyki i serwisowania przez szyfrowane łącze internetowe
- zdalne powiadamianie na przenośne urządzenie (np. smartfon) informacje o statusie pracy maszyny
- filtr do wygładzania ścieżek
- kontrola pozycji i posuwu nie mniejsza niż 0.2 ms
- interpolacja dokładna nie mniejsza niż 0.2 ms
- zaawansowane funkcje programowe –gotowe cykle obróbki
- cykle: wytaczanie, frezowanie zewnętrzne, wiercenie, gwintowanie, wybrania po konturze, wybrania kołowe frezowanie kanałów, wybrania prostokątne, głębokie wiercenie, fazowanie, obróbka konturów.
- symulacja graficzna 3D opcja grafika symulacji i obróbki prezentacja 3D
- żeliwny korpus obrabiarki

**Zestaw wymaganych narzędzi do maszyny:**

Lp.	Nazwa	Ilość
1	Wytaczadło zgrubne fi 35.5-50 mm (zakres głębokości pracy min. 202mm)	1
2	Wytaczadło zgrubne fi 50-68mm (zakres głębokości pracy min. 202mm)	1
3	Wytaczadło zgrubne fi 68-90mm (zakres głębokości pracy min 170mm)	1
4	Wytaczadło zgrubne fi 90-120mm (zakres głębokości pracy min. 170mm)	1
5	Wytaczadło wykańczające fi 35-50mm (zakres głębokości pracy min. 202mm)	1
6	Wytaczadło wykańczające fi 50-68mm (zakres głębokości pracy min. 202mm)	1
7	Wytaczadło wykańczające fi 68-90mm (zakres głębokości pracy min. 170mm)	1
8	Wytaczadło wykańczające fi 80-110mm (zakres głębokości pracy min. 170mm)	1
9	Średnicówka 3-puntowa 20-50mm zestaw 4szt.	1
10	Średnicówka 3-puntowa 50-100mm zestaw 4szt.	1
11	Średnicówka 3-puntowa 100-125mm bez pierścienia	1
12	Głowica fi 25 90° płytką 2-ostrzową	1
13	Głowice fi 32 90° płytką 2-ostrzową	1
14	Płytki APKT16	10
15	Głowice fi 63 45° płytką 4-ostrzową / dwustronna	1
16	Głowice fi 100 45° płytką 4-ostrzową / dwustronna	1
17	Płytki SNEG1208	10
18	Imadło precyzyjne 200mm	1

-----  
Projekt realizowany w ramach w Poddziałania 3.2.2 Programu Operacyjnego Inteligentny  
Rozwój 2014-2020

**Tytuł projektu:** „PODWYŻSZENIE KONKURENCYJNOŚCI PRZEDSIĘBIORSTWA AKPIL SP. Z.O.O.  
W WYNIKU URUCHOMIENIA PRODUKCJI INNOWACYJNEJ MASZYNY ROLNICZEJ - BIO KILLER”

19	Zestaw tulejek ER32 uszczelnianych (18 szt.)	1
20	Wiertło składane 3D fi 50	1
21	Płytki SPMX14	10
22	Szafka z wkładkami 1950x665x450	1
23	Uchwyt tokarski fi 315 (szczęki jednolite twarde zew+wew)	1
24	Tarcza zabierakowa 315	1

### Zestaw wymaganych opravek do maszyny:

Uzbrojenie maszyny w podstawowy zestaw opravek narzędziowych, tulejek zaciskowych oraz kluczy, skonfigurowany w systemie mocowania ISO-40. Opraveki przystosowane do podawania chłodziwa przez narzędzie (TSC). Zestaw zawiera opraveki pod tulejki zaciskowe ERxx DIN69871 AD (chłodzenie przez oś), uchwyty Weldon DIN69871 AD, uchwyty wiertarskie oraz opraveki kombinowane na nasadzane trzpienie frezarskie DIN69871 AD/B (chłodzenie przez oś + boczne przez kołnierz): zestaw opravek ma zawierać:

Lp.	Nazwa	Ilość
1	Oprawka zaciskowa ER16, 1-10, długość -100mm	4
2	Oprawka zaciskowa ER16, 1-10, długość -63mm	6
3	Oprawka zaciskowa ER16, 1-10, długość -160mm	1
4	Oprawka zaciskowa ER32, 2-20, długość -70mm	6
5	Oprawka zaciskowa ER32, 2-20, długość -100mm	4
6	Oprawka zaciskowa ER32, 2-20, długość -160mm	1
7	Uchwyt Weldon d6, długość-50mm	2
8	Uchwyt Weldon d8, długość-50mm	2

-----  
Projekt realizowany w ramach w Poddziałania 3.2.2 Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój 2014-2020

**Tytuł projektu:** „PODWYŻSZENIE KONKURENCYJNOŚCI PRZEDSIĘBIORSTWA AKPIL SP. Z.O.O. W WYNIKU URUCHOMIENIA PRODUKCJI INNOWACYJNEJ MASZYNY ROLNICZEJ - BIO KILLER”

9	Uchwyt Weldon d10, długość-50mm	2
10	Uchwyt Weldon d16, długość-63mm	2
11	Uchwyt Weldon d18, długość-63mm	2
12	Uchwyt Weldon d20, długość-63mm	2
13	Oprawka na trzpień frezarski d16, długość-100mm	1
14	Oprawka na trzpień frezarski d22, długość-55mm	2
15	Oprawka na trzpień frezarski d27, długość-55mm	1
16	Uchwyt wiertarski 3-16mm, długość-95mm	1
17	Uchwyt wiertarski 1-13mm, długość-90mm	1
18	Zestaw tulejek ER32 - 18szt.	2
19	Zestaw tulejek ER16 - 10szt.	2
20	Blok montażowy SK40	1
21	Klucz do oprawek ER16	1
22	Klucz do oprawek ER32	1

**Uwaga:**

Kupujący nie dopuszcza do ofertowania urządzeń prototypowych, z parametrami, których nie można potwierdzić i zweryfikować (na dzień otrzymania oferty) na podstawie ogólnodostępnych materiałów dostawcy jak: strona producenta, katalogi, karty technologiczne oraz lista referencyjna zainstalowanych maszyn (ofertowanego modelu). Znaczące rozbieżności czy niezgodności w tego typu weryfikacji dają prawo zamawiającemu do odrzucenia oferty.

**WSZYSTKIE OFERTY, KTÓRE NIE BĘDĄ SPEŁNIAŁY WW. WYMOGÓW W ZAKRESIE PARAMETRÓW TECHNICZNYCH PRZEDMIOTU DOSTAWY ZOSTANĄ ODRZUCONE.**

*Na Oferencie ciąży obowiązek przedłożenia oferty spełniającej wszelkie wymogi formalne i merytoryczne. W sytuacji, gdy z przedłożonej oferty nie będzie jednoznacznie wynikało, iż spełnia ona wymagania określone w zapytaniu ofertowym wówczas Zamawiający odrzuci ofertę ze względu*

-----  
Projekt realizowany w ramach w Poddziałania 3.2.2 Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój 2014-2020

**Tytuł projektu:** „PODWYŻSZENIE KONKURENCYJNOŚCI PRZEDSIĘBIORSTWA AKPIL SP. Z.O.O. W WYNIKU URUCHOMIENIA PRODUKCJI INNOWACYJNEJ MASZYNY ROLNICZEJ - BIO KILLER”

nie niespełnianie wymogów. Z tego względu każdy Oferent winien szczegółowo przeanalizować wymagania stawiane środków trwałych będących przedmiotem zapytania ofertowego i sporządzić specyfikację jednoznacznie odnoszącą się do wszystkich wymogów wskazanych przez Zamawiającego.

Jeśli w opisie przedmiotu zamówienia występują: nazwy konkretnego produktu, normy jakościowe należy je traktować jedynie jako rozwiązania przykładowe w opisie przedmiotu zamówienia. W każdym przypadku dopuszczalne są produkty równoważne pod względem mocy, konstrukcji, materiałów, funkcjonalności, jakości. Jeżeli w opisie przedmiotu zamówienia wskazano jakikolwiek znak towarowy, patent czy pochodzenie - należy przyjąć, że wskazane patenty, znaki towarowe, pochodzenie określają parametry techniczne, eksploatacyjne, użytkowe, co oznacza, że Zamawiający dopuszcza złożenie ofert w tej części przedmiotu zamówienia o równoważnych parametrach technicznych, eksploatacyjnych i użytkowych. Obowiązek wykazania równoważności spoczywa na Wykonawcy, który w przypadku oferowania rozwiązań równoważnych powinien dołączyć do oferty specyfikacje techniczne lub inne dokumenty zawierające dane techniczne elementów równoważnych.

Wspólny słownik zamówień (CPV):

42612000-9 – Centra obróbkowe

## 2. TERMIN I MIEJSCE REALIZACJI ZAMÓWIENIA

- Okres realizacji zamówienia: **do dnia 20.12.2022r.**
- Miejsce realizacji zamówienia: AKPIL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Pilzno 21, 39 – 220 Pilzno.
- Wykonawca zobowiązuje się do podpisania umowy w terminie i miejscu wskazanym przez Zamawiającego. Planowany termin podpisania umowy – **wrzesień 2022r.**

## 3. WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU

Do postępowania zostaną dopuszczeni oferenci spełniający następujące warunki:

- a) udzieli gwarancji na wykonany przedmiot zamówienia na okres nie krótszy niż 12 miesięcy,
- b) oferują zamówienie o parametrach i funkcjonalnościach będących na poziomie co najmniej wskazanym w zapytaniu ofertowym,
- c) posiadają doświadczenie w zakresie wdrożenia/instalacji oferowanego przedmiotu zamówienia tego samego typu lub o zbliżonych parametrach,
- d) nie są powiązani z Zamawiającym osobowo lub kapitałowo, tzn. nie występują wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:
  - uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
  - posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji
  - pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
  - pozostawaniu w takim stosunku prawnym lub faktycznym, który może budzić uzasadnione wątpliwości, co do bezstronności w wyborze wykonawcy, w szczególności pozostawanie w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

---

Projekt realizowany w ramach w Poddziałania 3.2.2 Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój 2014-2020

**Tytuł projektu:** „PODWYŻSZENIE KONKURENCYJNOŚCI PRZEDSIĘBIORSTWA AKPIL SP. Z.O.O. W WYNIKU URUCHOMIENIA PRODUKCJI INNOWACYJNEJ MASZYNY ROLNICZEJ - BIO KILLER”



#### 4. KRYTERIA WYBORU OFERTY

Zamawiający wybierze ofertę najkorzystniejszą, zgodnie z poniższymi kryteriami:

Lp.	kryteria oceny ofert	Waga	maksymalna liczba punktów
A.	Cena netto w PLN lub EUR*	80 %	80
B.	Termin dostawy	20 %	20

\*w przypadku podania ceny w walucie obcej, przeliczenie nastąpi wg kursu średniego Narodowego Banku Polskiego z dnia otwarcia ofert.

#### 5. OPIS SPOSOBU PRYZNAWANIA PUNKTACJI ZA SPEŁNIENIE DANEGO KRYTERIUM OCENY OFERTY

Ocena oferty zostanie obliczona z wykorzystaniem następującego wzoru:

Ocena = A + B, gdzie:

Ad. A. Kryterium **Cena netto w PLN lub EUR** zostanie obliczone wg następującego wzoru:

- (najniższa zaproponowana cena netto za wykonanie przedmiotu zamówienia / cena badanej oferty netto za wykonanie przedmiotu zamówienia) x 80 punktów

Przy czym, jeżeli cena oferty wyda się rażąco niska w stosunku do przedmiotu zamówienia i budzić będzie wątpliwości Zamawiającego co do możliwości wykonania przedmiotu zamówienia zgodnie z wymaganiami określonymi przez Zamawiającego lub wynikającego z odrębnych przepisów, w szczególności jest niższa o 30% od wartości zamówienia lub średniej arytmetycznej cen wszystkich ofert, Zamawiający zwróci się o udzielenie wyjaśnień w określonym terminie dotyczących elementów oferty mających wpływ na wysokość ceny. Obowiązek wykazania, że oferta nie zawiera rażąco niskiej ceny, spoczywa na Wykonawcy. Zamawiający oceniając wyjaśnienia, bierze pod uwagę obiektywne czynniki, w szczególności oszczędność metody wykonania zamówienia, wybrane rozwiązania techniczne, wyjątkowo sprzyjające warunki wykonania zamówienia dostępne dla Wykonawcy, oryginalność projektu wykonawcy oraz wpływ pomocy publicznej udzielonej na podstawie odrębnych przepisów. Zamawiający odrzuca ofertę wykonawcy, który nie złożył wyjaśnień lub jeżeli dokonana ocena wyjaśnień wraz z dostarczonymi dowodami potwierdza, że oferta zawiera rażąco niską cenę w stosunku do przedmiotu zamówienia.

Maksymalna liczba punktów jakie może otrzymać oferta w tym kryterium wynosi: 80 punktów.

Ad. B Kryterium **Termin dostawy** zostanie obliczone wg następującego wzoru:

(najkrótszy oferowany termin dostawy przedmiotu zamówienia/termin dostawy ocenianej oferty) x 20 punktów

Oferta oceniana będzie na podstawie zaoferowanego przez Dostawcę maksymalnego terminu dostawy określonego w Formularzu Ofertowym.

UWAGA: termin dostawy nie może być dłuższy niż **20.12.2022r.**

Maksymalna liczba punktów jakie może otrzymać oferta w tym kryterium wynosi: 20 punktów

-----  
Projekt realizowany w ramach w Poddziałania 3.2.2 Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój 2014-2020

**Tytuł projektu:** „PODWYŻSZENIE KONKURENCYJNOŚCI PRZEDSIĘBIORSTWA AKPIL SP. Z.O.O. W WYNIKU URUCHOMIENIA PRODUKCJI INNOWACYJNEJ MASZYNY ROLNICZEJ - BIO KILLER”

### **Łączna ocena ofert:**

Punkty uzyskane przez ofertę w ocenie oferty w Kryterium A i Kryterium B zostaną dodane do siebie i na tej podstawie zostanie obliczona łączna ocena oferty. Oferta w łącznej ocenie oferty może uzyskać maksymalnie 100 pkt.

Zamawiający udzieli zamówienia Wykonawcy, którego oferta uzyska największą ilość punktów w łącznej ocenie ofert (łączna suma punktów uzyskanych przez Wykonawcę w kryterium A i B). Punkty będą liczone z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku.

W przypadku odmowy podpisania umowy przez wybranego Wykonawcę, Zamawiający może zawrzeć umowę z Wykonawcą, który spełnia wymagania zapytania ofertowego i którego oferta uzyskała kolejno najwyższą liczbę punktów.

*W razie opóźnienia dostawy, niepełną/niekompletną dostawę lub dostawę sprzętu niespełniającego założeń zapytania dostawca zobowiązany jest do zapłacenia kary umownej w wysokości 0,1% wartości zamówienia za każdy dzień braku możliwości skorzystania z zamówionego sprzętu, jednakże nie więcej niż 10% łącznego wynagrodzenia netto.*

## **6. WYMAGANE DOKUMENTY**

Oferent, aby mógł ubiegać się o realizację powyższej dostawy musi złożyć następujące dokumenty:

1. Formularz ofertowy – załącznik nr 1 do zapytania ofertowego.
2. Oświadczenie o braku powiązań osobowych lub kapitałowych pomiędzy Oferentem a Zamawiającym – załącznik nr 2 do zapytania ofertowego.
3. Aktualny wypis z Krajowego Rejestru Sądowego lub wypis z centralnej ewidencji i informacji o działalności gospodarczej lub inny dokument zaświadczający o prowadzonej działalności, nie starszy niż trzy miesiące (jeśli dotyczy).
4. Dokumenty potwierdzające dostawę/wdrożenie co najmniej 3 urządzeń tego samego typu lub o zbliżonych parametrach w okresie ostatnich 3 lat przed upływem terminu składania ofert. Dopuszcza się przedstawienie tego załącznika w formie listy referencyjnej podpisanej przez Oferenta z podaniem modelu urządzenia, nazwy nabywcy, daty nabycia lub kserokopii protokołów zdawczo-odbiorczych lub kopii referencji.
5. Specyfikacja potwierdzająca posiadanie minimalnych parametrów technicznych wskazanych w niniejszym zapytaniu ofertowym.
6. Dokumenty tj. rysunek techniczny przedstawiający proponowany środek trwały.

Powyższe załączniki należy przedstawić w oryginale lub poświadczyć za zgodność z oryginałem. Potwierdzenia za zgodność dokonuje osoba do tego upoważniona, która podpisuje ofertę.

## **7. SPOSÓB PRZYGOTOWANIA I SKŁADANIA OFERT**

- a) Ofertę należy przedstawić na załączonym do zapytania ofertowego formularzu,
- b) Nieodłączny element oferty stanowią załączniki wymagane w pkt. 6 niniejszego zapytania ofertowego,
- c) Oferta może być wypełniona odręcznie lub komputerowo, jednak w przypadku wypełnienia odręcznego należy tego dokonać dużymi drukowanymi literami w sposób czytelny,

---

Projekt realizowany w ramach w Poddziałania 3.2.2 Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój 2014-2020

**Tytuł projektu:** „PODWYŻSZENIE KONKURENCYJNOŚCI PRZEDSIĘBIORSTWA AKPIL SP. Z.O.O. W WYNIKU URUCHOMIENIA PRODUKCJI INNOWACYJNEJ MASZYNY ROLNICZEJ - BIO KILLER”



- d) Oferta musi być podpisana przez osobę do tego upoważnioną, która widnieje w Krajowym Rejestrze Sądowym, wypisie z ewidencji działalności gospodarczej lub innym dokumencie zaświadczającym o jej umocowaniu prawnym,
- e) Wszelkie poprawki lub zmiany w treści muszą być parafowane przez osobę podpisującą ofertę,
- f) Każdy z Wykonawców może złożyć tylko jedną ofertę,
- g) Zamawiający odrzuci ofertę niespełniającą warunków formalnych lub złożoną po terminie. Wykonawcy z tego tytułu nie przysługują żadne roszczenia,
- h) Zamawiający nie dopuszcza składania ofert częściowych i ofert wariantowych,
- i) Zamawiający zastrzega sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści niniejszego zapytania ofertowego przed upływem terminu na składanie ofert. Informacja o wprowadzeniu zmian lub uzupełnienia treści zapytania ofertowego zostanie przekazana Oferentom niezwłocznie w formie pisemnej (e-mail), jak również zostanie opublikowana na stronie internetowej Zamawiającego pod adresem [www.akpil.pl](http://www.akpil.pl) oraz na portalu Baza Konkurencyjności pod adresem [www.bazakonkurencyjnosci.gov.pl](http://www.bazakonkurencyjnosci.gov.pl).
- j) Zamawiający zastrzega sobie prawo odwołania lub unieważnienia oraz zakończenie postępowania bez wyboru Wykonawcy, bez podania przyczyn.

Jakiegokolwiek odstępstwo od sposobu przygotowania oferty wraz z załącznikami jest równoznaczne z jej odrzuceniem, ze względu na niespełnienie kryteriów formalnych.

**Ofertę należy złożyć na jeden z poniższych sposobów:**

- Za pośrednictwem bazy konkurencyjności znajdującej się pod adresem <https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl/>
- Osobiście, pocztą, listem poleconym, kurierem na adres firmy Zamawiającego, tj. AKPIL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Pilzno 21, 39 – 220 Pilzno.

Oferta powinna zostać złożona w zamkniętej kopercie, oznaczona adresem Zamawiającego i Oferenta oraz zapisem: OFERTA W RAMACH ZAPYTANIA OFERTOWEGO NR 2/3.2.2./AKPIL.

Oferta musi zostać złożona w nieprzekraczalnym terminie do dnia 14.09.2022 r. do godz. 15.00. W przypadku złożenia oferty drogą pocztową, decyduje godzina wpływu oferty do siedziby Zamawiającego.

Otwarcie ofert nastąpi w dniu 14.09.2022 r. o godz. 16:00 w siedzibie AKPIL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Pilzno 21, 39 – 220 Pilzno. Bezpośrednio przed otwarciem ofert Wykonawcy zostaną poinformowani o kwocie jaką Zamawiający przeznaczył na sfinansowanie zamówienia. Wykonawcy zostaną poinformowani w trakcie spotkania o ilości złożonych ofert, nazwach i adresach Wykonawców, cenach poszczególnych ofert, a także o informacjach dotyczących pozostałych kryteriów oceny ofert.

W razie jakichkolwiek dodatkowych pytań prosimy o kontakt z Panem Marek Anioł, e-mail: [marek@akpil.pl](mailto:marek@akpil.pl)  
Zamawiający udzieli wyjaśnień, jeżeli pisemne zapytanie wpłynie do niego nie później niż na 2 dni robocze przed upływem terminu składania ofert.

**8. INFORMACJA O UPUBLICZNIENIU ORAZ WYBORZE NAJKORZYSTNIEJSZEJ OFERTY**

1. Informacja o niniejszym zapytaniu zamieszczona została na stronie internetowej przedsiębiorstwa oraz na portalu Baza Konkurencyjności pod adresem [www.bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl](http://www.bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl),

---

Projekt realizowany w ramach w Poddziałania 3.2.2 Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój 2014-2020

**Tytuł projektu:** „PODWYŻSZENIE KONKURENCYJNOŚCI PRZEDSIĘBIORSTWA AKPIL SP. Z O.O. W WYNIKU URUCHOMIENIA PRODUKCJI INNOWACYJNEJ MASZYNY ROLNICZEJ - BIO KILLER”

2. Informacja o wyborze najkorzystniejszej oferty zamieszczona zostanie na stronie internetowej przedsiębiorstwa oraz na portalu Baza Konkurencyjności pod adresem [www.bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl](http://www.bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl),
3. Zamawiający sporządzi pisemny protokół z wyboru najkorzystniejszej oferty.

#### **9. TERMIN WAŻNOŚCI OFERTY**

Wykonawca jest związany ofertą przez okres 60 dni kalendarzowych od dnia upływu terminu składania ofert.

#### **10. WYKLUCZENIE**

1. Wykluczone zostaną oferty niespełniające wymogów, w tym oferty złożone po terminie składania ofert.
2. Zamówienie może być udzielone wyłącznie podmiotom, które nie są powiązane z Zamawiającym osobowo lub kapitałowo, tzn. nie występują wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:
  - Uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
  - Posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji,
  - Pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
  - Pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

#### **11. WARUNKI ZMIANY UMOWY**

A. Zamawiający przewiduje możliwość zmiany umowy.

B. Zmiana umowy jest bezwzględnie konieczna gdy:

- nastąpi zmiana powszechnie obowiązujących przepisów prawa w zakresie mającym wpływ na realizację przedmiotu umowy,
- wystąpią okoliczności niezależne od Wykonawcy na uzasadniony wniosek Wykonawcy, pod warunkiem, że zmiana ta wynika z okoliczności, których Wykonawca nie mógł przewidzieć na etapie składania oferty i nie jest przez niego zawiniona, przypadków siły wyższej, uznanej przez Zamawiającego jako zdarzenie nadzwyczajne, zewnętrzne, niemożliwe do zapobieżenia (np. powódź, strajki, zamieszki, decyzje administracyjne, państwowe).

C. Wszelkie zmiany, jakie strony chciałyby wprowadzić do postanowień zawartej umowy, wymagają pod rygorem nieważności formy pisemnej i zgody obu stron (w drodze pisemnego aneksu).

#### **12. ZAŁĄCZNIKI**

1. Formularz ofertowy – załącznik nr 1.
2. Oświadczenie o braku powiązań osobowych lub kapitałowych pomiędzy Oferentem a Zamawiającym – Załącznik nr 2.