



„AKPIL” Sp. z o.o.

ul. W. Witosa 21, 39-220 Pilzno

NIP: 8722418753

REGON: 369081142

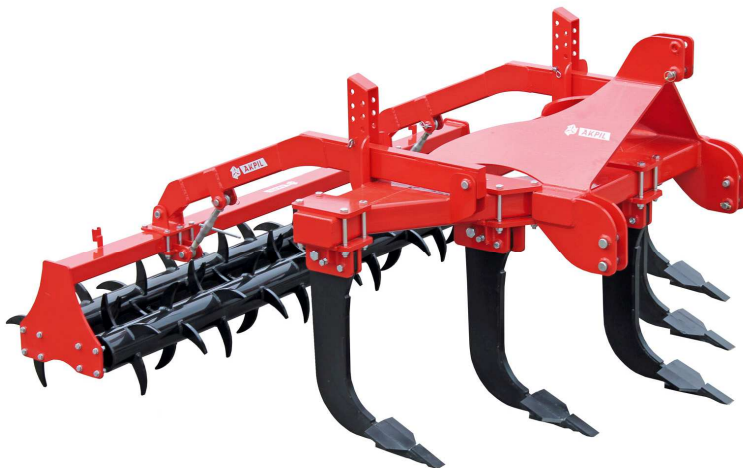
Sąd Rejonowy w Rzeszowie XII Wydział Gospodarczy Krajowego Rejestru Sądowego

Numer KRS: 0000710663. Wysokość kapitału zakładowego 500 000,00 PLN.

PL

Instrukcja
ORYGINALNA
(w języku polskim)

GŁĘBOSZ 3;4;5- ELEMENTOWY ARMES



Instrukcja obsługi, katalog części, deklaracja zgodności i karta gwarancyjna



Pilzno 2018 r.
Wydanie I



SPIS TREŚCI:

SPIS TREŚCI:	2
WSTĘP	3
1. INFORMACJE OGÓLNE	4
1.1. IDENTYFIKACJA MASZYNY	4
1.2. WARUNKI GWARANCJI	6
1.3. WYPOSAŻENIE GŁĘBOSZA	6
1.4. DOSTAWA	7
2. ZASADY BEZPIECZNEJ PRACY	8
2.1. INFORMACJE DO NABYWCY	8
2.2. BEZPIECZEŃSTWO PRACY	9
2.3. OPIS RYZYKA SZCZĄTKOWEGO	12
2.4. OCENA RYZYKA SZCZĄTKOWEGO	12
2.5. ZNAKI OSTRZEGAWCZE I INFORMACYJNE UMIESZCZONE NA MASZYNIE	13
3. OPIS MASZYNY	16
3.1. PRZEZNACZENIE	16
3.2. CHARAKTERYSTYKA TECHNICZNA	18
3.3. BUDOWA I DZIAŁANIE	20
4. UŻYTKOWANIE	21
4.1. PRZYGOTOWANIE GŁĘBOSZA DO PRACY	21
4.2. ZAWIESZANIE GŁĘBOSZA NA CIĄGNIKU	22
4.3. REGULACJA GŁĘBOKOŚCI PRACY GŁĘBOSZA	23
4.4. PRACA W POLU	26
4.5. TRANSPORT	27
5. CZYNNOŚCI OBSŁUGOWE	29
5.1. SMAROWANIE	29
5.2. KONSERWACJA	30
5.3. HIGIENA	31
5.4. SKŁADOWANIEMATERIAŁÓW SMAROWNICZYCH I FARB	32
5.5. WYMIANA ZUŻYWAJĄCYCH SIĘ ELEMENTÓW MASZYNY	32
5.6. CZYNNOŚCI PO DOSTAWIE I OKRESIE PRZECHOWYWANIA	34
6. PRZECHOWYWANIE	34
7. DEMONTAŻ I KASACJA	35
KATALOG CZĘŚCI	36
Protokół przekazania maszyny	52
KARTA GWARANCYJNA	53
Ogólne zasady postępowania gwarancyjnego	54
DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE	55

WSTĘP

Niniejsza instrukcja obsługi stanowi integralną część składową wyrobu.

Przed uruchomieniem głębosza po raz pierwszy, należy przeczytać dokładnie instrukcję obsługi. Jej uważne przeczytanie pozwoli na bezpieczną i wydajną pracę. Tylko dokładne stosowanie się do przedstawionych w niej zasad i wskazówek gwarantuje użytkowanie maszyny bez zakłóceń i wypadków, jak również długi okres eksploatacji głębosza.

Obsługujący jest odpowiedzialny za bezpieczeństwo własne, jak i osób mających styczność z głęboszem w okresie użytkowania, obsługi i przechowywania.

WAŻNE - Przed przystąpieniem do pracy należy koniecznie zapoznać się z treścią niniejszej instrukcji obsługi.

Jeżeli informacje zawarte w instrukcji obsługi okażą się dla Państwa niezrozumiałe, to można zwrócić się do Producenta lub jego przedstawiciela o dodatkowe wyjaśnienia.

WAŻNE - Za szkody wynikłe z nieprzestrzegania instrukcji obsługi AKPIL Sp.z o.o. Kazimierz Anioł, Paweł Anioł, Marek Anioł, Bożena Anioł nie ponosi żadnej odpowiedzialności.

Głębosz wolno użytkować, konserwować i uruchamiać tylko osobom, które zostały zapoznane z instrukcją obsługi i poinformowane o ewentualnych niebezpieczeństwach. Należy przestrzegać przepisów w zakresie BEZPIECZEŃSTWA PRACY, jak również pozostałych ogólnie uznanych reguł dotyczących techniki, medycyny pracy i zasad ruchu drogowego.



UWAGA - Ten znak pojawiać się będzie w instrukcji obsługi dla podkreślenia, że chodzi o państwa bezpieczeństwo, bezpieczeństwo innych osób oraz bezpieczne funkcjonowanie maszyny.

Głębosz wolno stosować jedynie zgodnie z jego przeznaczeniem. W przeciwnym razie, w wypadku powstałych szkód traci się wszelkie prawa wynikające z gwarancji. Stosowanie głębosza zgodnie z jego przeznaczeniem dotyczy również przestrzegania zaleconych przez producenta warunków pracy i konserwacji, jak również stosowania wyłącznie oryginalnych części zamiennych.

WAŻNE - Producent zastrzega sobie prawo wprowadzania zmian konstrukcyjnych udoskonalających wyroby, które nie zawsze mogą być wniesione na bieżąco do instrukcji obsługi. Nie wiążą się z tym zobowiązania, że wprowadzane będą również do maszyn już dostarczonych.

1. INFORMACJE OGÓLNE

1.1. IDENTYFIKACJA MASZINY

Dane identyfikacyjne głębosza ARMES zamieszczone są na tabliczce znamionowej, przymocowanej do lewej belki trzypunktowego układu zawieszenia maszyny (rys. 2).

					
<small>Sp. z o.o. POLAND 39-220 PILZNO, ul. Włitesa 21 tel. +48(14)6722-551, e-mail: akpil@akpil.pl, www.akpil.pl</small>					
Symbol/ Wariant/ Wersja	ARMES18				
Prod.date Data prod.	2018		Weight Masa	550	kg
Serial NO Nr fabr.	106133	QC KJ	Load Nacisk	NA/ND	kN

Rys. 1. Przykładowa tabliczka znamionowa

WAŻNE - Prosimy wpisać poniżej: typ, nr maszyny i rok budowy. Dane te można odczytać z tabliczki znamionowej; będą one potrzebne przy zamawianiu części zamiennych u producenta.

Typ: Nr maszyny: Rok budowy:



Rys. 2. Miejsce zamontowania tabliczki znamionowej

1.2. WARUNKI GWARANCJI

WAŻNE - Przepisy postępowania gwarancyjnego i prawa z nich wynikające podane są w karcie gwarancyjnej, dołączonej do każdego głębosza. Dokładne zapoznanie się z niniejszą instrukcją i kartą gwarancyjną należy do obowiązków obsługującego maszynę.

Nieprzestrzeganie przez nabywcę zasad prawidłowej eksploatacji głębosza prowadzi do obniżenia sprawności maszyny lub awarii oraz może doprowadzić do utraty praw z tytułu gwarancji. W przypadku awarii maszyny posiadającej gwarancję należy zgłosić ten fakt do sprzedawcy. Gwarancji nie podlegają elementy robocze zużywające się w sposób naturalny. Gwarancji nie podlegają także elementy uszkodzone na skutek nieprawidłowej lub niezgodnej z przeznaczeniem eksploatacji. Wykonawcami usług gwarancyjnych są producent lub sprzedawca – dealer wpisani do karty gwarancyjnej w czasie sprzedaży.

1.3. WYPOSAŻENIE GŁĘBOSZA

WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE GŁĘBOSZA:

- instrukcja obsługi wraz z katalogiem części,
- deklaracja zgodności,
- karta gwarancyjna głębosza,
- sworzeń bezpiecznika - 6 szt., ARMES 18
- sworzeń bezpiecznika - 10 szt., ARMES 30
- sworzeń bezpiecznika - 8 szt., ARMES 25

WYPOSAŻENIE SPECJALNE GŁĘBOSZA:

- przenośne tablice ostrzegawcze z urządzeniami świetlnymi wg PN-R-41001 i PN-R-41002 (lewa i prawa),
- przewody połączeniowe,
- tablica wyróżniająca dla pojazdów wolno poruszających się.

WAŻNE - Wyposażenie specjalne głębosza oraz części zamienne dostępne w sprzedaży u Producenta.

1.4. DOSTAWA

Producent dostarcza głębosz kompletny, zmontowany, przygotowany do eksploatacji, z wyposażeniem podstawowym. Głębosz może być przesyłany do użytkownika samochodem ciężarowym, ciągnikiem lub transportem kolejowym, zgodnie z obowiązującymi przepisami w zakresie załadunku i transportu.

Załadunek (i rozładunek) na środki transportu przy użyciu urządzeń podnośnikowych o udźwigu min. 1000 kg. ARMES 18, min 1200 kg ARMES 30, min.1500 kg ARMES 25



UWAGA - W czasie załadunku (i rozładunku) maszyny na inny środek transportu przebywanie osób postronnych w strefie działania jest zabronione.

Miejsca podwieszania zawiesi linowych oznaczone są na głęboszu (patrz rys. 2). Głębosz należy transportować w pozycji spoczynkowej (sworzeń pozycjonowania wału strunowego w pozycji „0”), maszyna wspierana na zębach oraz wale strunowym. Głębosz przewożony na zewnętrznych środkach transportu należy odpowiednio unieruchomić i zabezpieczyć przed przypadkowym przemieszczaniem.

2. ZASADY BEZPIECZNEJ PRACY

2.1. INFORMACJE DO NABYWCY

- Głębosz jest skonstruowany zgodnie z uznanymi regułami bezpieczeństwa, mimo to podczas eksploatacji mogą zaistnieć dla użytkownika lub osób trzecich, zagrożenia skaleczenia lub zranienia się.
- Głębosz należy użytkować jedynie wtedy, gdy jest w pełni sprawny, zgodnie z zasadami bezpieczeństwa pracy zalecanymi w instrukcji obsługi. W razie wystąpienia awarii, która może zagrażać bezpieczeństwu, natychmiast należy ją usunąć lub zlecić usunięcie.
- Głębosz może być użytkowany jedynie przez osoby, które zostały przeszkolone i zapoznane z zasadami bezpieczeństwa obsługi.
- Użytkownik ponosi wszelką odpowiedzialność za działania niezgodne z niniejszą instrukcją obsługi oraz za skutki użycia głębosza niezgodnie z przeznaczeniem.
- Jeśli instrukcja obsługi jest niezrozumiała dla użytkownika, należy zwrócić się do producenta lub sprzedawcy wyrobu o dodatkowe wyjaśnienia.
- Za modyfikacje wykonywane przez użytkownika producent ani dostawca nie ponosi odpowiedzialności.
- Modyfikacje dokonywane w okresie gwarancji powodują utratę uprawnień gwarancyjnych. Warunki gwarancji określone są w karcie gwarancyjnej dołączonej do każdego głębosza.
- Producent gwarantuje zgodność głębosza z jego technologicznym przeznaczeniem przy zachowaniu zasad eksploatacji, transportu i przechowywania podanych w instrukcji obsługi.
- Producent dostarcza do odbiorcy kompletny głębosz.
- Wyposażenie dodatkowe głębosza (do nabycia u producenta) stanowią: dwie przenośne tablice ostrzegawcze (w pasy biało-czerwone), z przenośnymi urządzeniami świetlnymi (z tyłu czerwone pozycyjne, odblaskowe czerwone) oraz trójkątna tablica wyróżniająca.
- Za szkody, które powstały w wyniku zastosowania nie oryginalnych części i nie przestrzegania instrukcji obsługi, producent nie ponosi odpowiedzialności.

2.2. BEZPIECZEŃSTWO PRACY

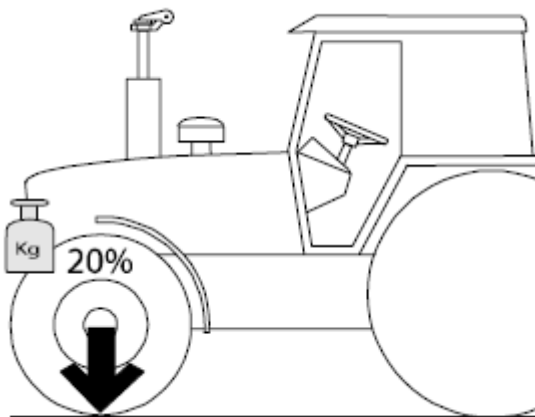
Podane przepisy bezpieczeństwa odnoszą się do głębosza. Niezależnie od tego przestrzegaj ogólnych zasad bezpieczeństwa i ochrony przed wypadkami oraz przepisów ruchu drogowego.



UWAGA - Użytkując maszynę należy obsługiwać ją zgodnie z instrukcją obsługi, a w trakcie czynności przygotowawczych oraz w czasie obsługi eksploatacyjnej bezwzględnie przestrzegać następujących zasad i przepisów:

- Nie wolno dopuszczać do obsługi głębosza ludzi postronnych, nie zapoznanych z jego działaniem.
- Obsługę głębosza powierzyć tylko doświadczonemu operatorowi, który zapoznał się z instrukcją obsługi i samym głęboszem.
- Przy głęboszu nie mogą pracować osoby w stanie chorobowym, w stanie wskazującym na spożycie alkoholu lub innych środków odurzających, oraz osoby niepełnoletnie.
- Przed rozpoczęciem pracy należy zapoznać się ze wszystkimi zespołami wchodzącymi w zestaw głębosza oraz z ich działaniem.
- Praca na pochyleniach przekraczających 8° jest niedopuszczalna.
- Połączenie głębosza z ciągnikiem oraz jego odłączenie, należy wykonywać na równej i twardej powierzchni z zachowaniem szczególnej ostrożności.
- Połączenie głębosza z ciągnikiem powinno być pewne i właściwie zabezpieczone. Niedopuszczalne jest agregowanie z innymi ciągnikami niż wskazane w instrukcji obsługi.
- Podczas wykonywania prac bezpośrednio na maszynie (np. czynności obsługowo-naprawczych) zawsze stosuj rękawice ochronne.
- Wszystkie prace związane z regulacją, naprawami i konserwacją można przeprowadzać tylko przy wyłączonym silniku ciągnika, wyjętym kluczyku ze stacyjki, zaciągniętym hamulcu postojowym oraz opuszczonym głęboszu na twarde podłoże.
- Przed pracami przy układzie elektrycznym zawsze odciąć dopływ prądu.

- Zabrania się przebywania osobom pomiędzy ciągnikiem a maszyną przy włączonym silniku ciągnika.
- Podczas pracy głęboszem nie ubierać luźnej odzieży, pozwoli to uniknąć zagrożeń związanych z wplątaniem lub pochyceniem luźnych końców odzieży.
- Przed każdym uruchomieniem sprawdzić urządzenie i ciągnik pod kątem bezpieczeństwa ruchu drogowego i eksploatacji.
- W czasie pracy głębosza nie chwytać obracających się elementów wału strunowego.
- Podczas zawracania i wykonywania innych manewrów ciągnikiem z zawieszonym głęboszem, należy zachować szczególną ostrożność.
- Gdy zaistnieje konieczność przeprowadzenia prac obsługowych na uniesionym głęboszu, należy go dodatkowo zabezpieczyć przed niekontrolowanym opadnięciem na podłoże (np. podpory).
- Głębosz należy podnosić i opuszczać łagodnie, bez szarpnięć i uderzeń.
- Nie wolno cofać ciągnikiem oraz dokonywać nawrotów w czasie pracy z głęboszem w położeniu roboczym.
- W przypadku ścięcia sworznia bezpiecznika zabezpieczającego ząb przed przeciążeniem, należy stosować sworznie (bezpieczniki) fabryczne.
- Po zakończeniu pracy i w czasie przerw, głębosz należy opuścić na podłoże, wyłączyć silnik ciągnika, zaciągnąć hamulec postojowy i wyjąć kluczyk ze stacyjki.
- W czasie przejazdów po drogach publicznych, głębosz musi być wyposażony w sprawną przenośną instalację elektryczną i z tyłu maszyny zamocowaną trójkątną tablicę wyróżniającą (rys. 5).
- Miejsce przechowywania głębosza powinno wykluczać możliwość okaleczenia ludzi i zwierząt.
- Przed ruszeniem z miejsca należy upewnić się, że w bezpośrednim pobliżu ciągnika i maszyny nie przebywają żadne osoby (dzieci). Uruchomić sygnał dźwiękowy.
- Zachować dużą ostrożność w czasie przejazdów głęboszem. Zabrania się przewożenia osób



podczas pracy i transportu na stopniach bocznych ciągnika i głęboszu.

- Przez zawieszenie głębosza na ciągniku zmienia się obciążenie osi przedniej ciągnika. Przód ciągnika powinien być bezwzględnie dociążony pełnym kompletem obciążników znajdujących się na jego wyposażeniu. Głębosz powinien być zawieszony do ciągników klasy 2,0 i wyższej, które gwarantują sterowność agregatu ciągnik + maszyna. Wymaga się, aby obciążenie osi przedniej ciągnika wynosiło co najmniej 20% masy samego ciągnika.
- Nigdy nie pozostawiaj ciągnika z zawieszoną maszyną bez nadzoru z włączonym silnikiem.
- Przed odłączeniem głębosza od ciągnika należy ustawić wał strunowy w pozycji spoczynkowej (sworzeń pozycjonowania wału strunowego w pozycji „0”).
- Odłączony od ciągnika głębosz, należy pozostawiać na płaskim i twardym podłożu.
- Głębosz należy przechowywać w stanie czystym.
- Do głębosza należy stosować wyłącznie części wymienne oryginalne.
- Używając głębosz innej osobie należy przekazać go w stanie pełnej sprawności technicznej wraz z instrukcją obsługi.
- Na czas przejazdów transportowych unieść głębosz na TUZ ciągnika, by prześwit wynosił co najmniej 25 cm. Napiąć łańcuchy boczne ciągnika, by unieruchomić maszynę.



UWAGA - Do zabezpieczenia wszystkich sworzni wchodzących w skład agregatu (ciągnik + głębosz) należy stosować typowe zabezpieczenia przetyczki. Zabrania się stosowania zabezpieczeń zastępczych jak: śruby, pręty, druty itp., które w czasie pracy lub transportu mogą ulec ścięciu lub wypadnięciu, a tym samym mogą stać się przyczyną uszkodzenia ciągnika i głębosza, powodując zagrożenie bezpieczeństwa innym użytkownikom dróg.

2.3. OPIS RYZYKA SZCZĄTKOWEGO

Ryzyko szczątkowe wynika z błędnego lub niewłaściwego zachowania się obsługującego głąbosz ARMES.

Największe niebezpieczeństwo następuje przy wykonywaniu następujących czynności:

- obsługi głąbosza przez osoby niepełnoletnie jak również nie zapoznane z instrukcją obsługi lub nie posiadające uprawnień do kierowania ciągnikiem rolniczym,
- obsługi głąbosza przez osoby w stanie chorobowym, w stanie wskazującym na spożycie alkoholu lub innych środków odurzających,
- niezachowania ostrożności podczas transportu i pracy oraz manewrowania ciągnikiem,
- przewożenia osób na głąboszu,
- przebywania między głąboszem a ciągnikiem podczas pracy silnika,
- przebywania osób i zwierząt w zasięgu działania agregatu ciągnik + maszyna,
- wykonywania czynności związanych z obsługą i regulacją podczas pracy maszyny i/lub przy włączonym silniku,

Przy przedstawieniu ryzyka szczątkowego głąbosza, traktuje się jako maszynę, którą od momentu uruchomienia produkcji zaprojektowano i wykonano wg obecnego stanu techniki.

2.4. OCENA RYZYKA SZCZĄTKOWEGO

Przy przestrzeganiu takich zaleceń jak:

- uważne czytanie instrukcji obsługi i stosowanie się do jej zaleceń,
- zakaz przebywania osób na głąboszu podczas pracy i w czasie przejazdów,

- zakaz przebywania między ciągnikiem a głąboszem podczas pracy silnika ciągnika,
- regulacji, konserwacji i smarowania głąbosza tylko w przypadku wyłączzonego silnika ciągnika,
- wykonywania napraw maszyny tylko przez osoby do tego wyszkolone,
- obsługiwanie maszyny przez osoby, które posiadają uprawnienia do kierowania ciągnikami rolniczymi i które zapoznały się z instrukcją obsługi,
- zabezpieczenia głąbosza przed dostępem dzieci,

zagrożenie szczątkowe podczas używania głąbosza 3-elementowego, może być ograniczone do minimum.

2.5. ZNAKI OSTRZEGAWCZE I INFORMACYJNE UMIESZCZONE NA MASZYNIE



Przed przystąpieniem do pracy zapoznaj się z instrukcją obsługi i zasadami bezpiecznej pracy. Na koźle zawieszenia po lewej stronie.



Nie wolno przebywać na głąboszu w czasie pracy, transportu oraz nawrotów. Na koźle zawieszenia po lewej stronie.



Wyłączyć silnik i wyjąć kluczyk ze stacyjki przed rozpoczęciem czynności obsługowych lub napraw.

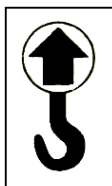
Na koźle zawieszenia po lewej stronie.



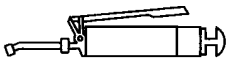
Nie zajmować miejsca w pobliżu ciągłej TUZ podczas sterowania podnośnikiem. Na koźle zawieszenia po lewej stronie.



Nie sięgać w obszar zginatania jeśli elementy mogą się poruszać. Na koźle zawieszenia po lewej stronie.



Miejsce podwieszenia urządzeń dźwigowych. Na ramie obok otworów pozycjonowania wału strunowego.



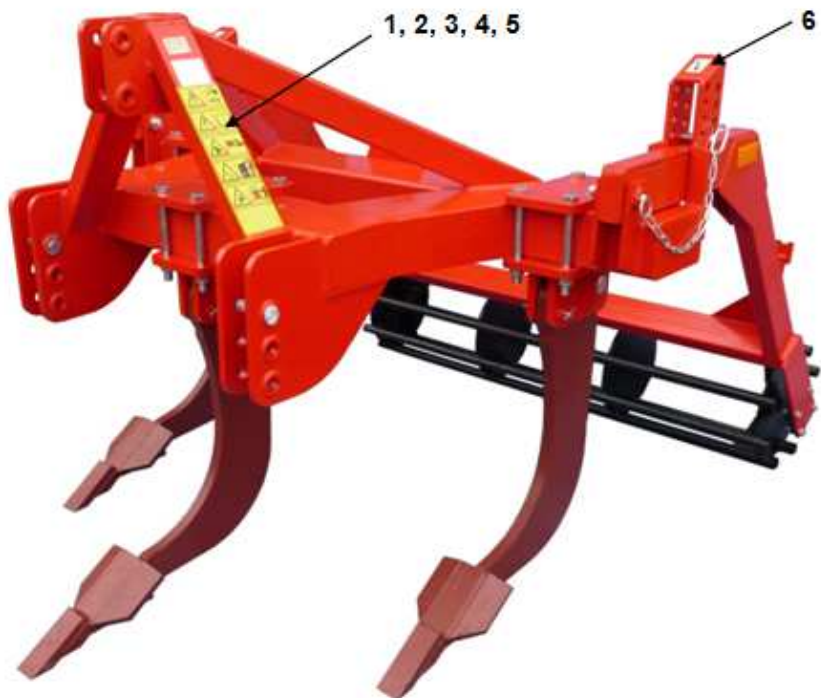
Miejsce smarowania. Z tyłu głębosza na zawiesiu wału strunowego.

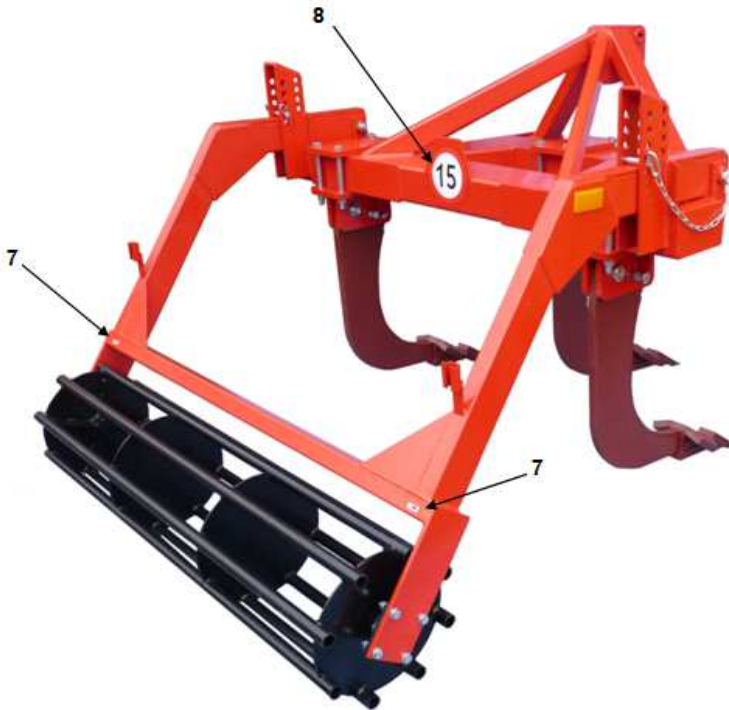


Ograniczenie prędkości jazdy do 15 km/h. Na ramie z tyłu głębosza.

WAŻNE - Jeżeli znaki ulegną zniszczeniu lub nie możliwe jest ich odczytanie, bezwzględnie należy stare znaki zastąpić nowymi. W tym celu należy skontaktować się z producentem.

WAŻNE - Znaki ostrzegawczo - informacyjne umieszczone na maszynie powinny być czyste i czytelne.



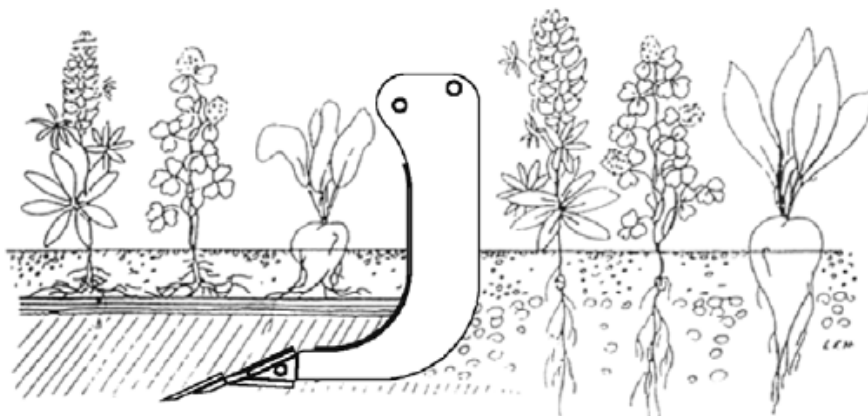


Rys. 2. Umieszczenie piktogramów na głęboszu.

3. OPIS MASZYN

3.1. PRZEZNACZENIE

Głębosz ARMES jest przeznaczony do rozkruszania i spulchniania zbitej podeszwy płuźnej powstałej przy wykonywaniu orki na stałą głębokość, do spulchniania zagęszczonego podglebia powstałego wskutek przejazdów po powierzchni pola ciężkim sprzętem mechanicznym.



Zastosowanie głęboszowania poprawia warunki powietrzno-wodne i umożliwia przemieszczanie się nawozów do głębszych warstw gleby. Głęboszem można pracować na wszystkich rodzajach gleb o nieznacznym zakamienieniu, w warunkach terenowych pól płaskich i pofalowanych o pochyleniu nie przekraczającym 8° wzdłuż i w poprzek pochylenia (zbocza). Głęboszowanie należy wykonać głównie w uprawie pod buraki cukrowe, rzepak, lucernę, wiklinę, chmiel itp., na glebach średnio zwięzłych i zwięzłych jak również na glebach lekkich z nieprzepuszczalnym podłożem. Efektem tego jest wzrost plonów. Poza tym głębosz może być stosowany do podorywek ściernisk w trudnych warunkach suszy, celem przygotowania pola do siewu poplonów. Głęboszowanie pozwala na zmniejszenie głębokości orki zimowych z 35 na 25 cm i przyczynia się do obniżenia zużycia paliwa. Głębosz przeznaczony jest do współpracy z ciągnikami klasy 2,0 o mocy minimalnej 75÷110 KM. Konstrukcja głębosza przystosowana jest do zawieszania na trzypunktowym układzie zawieszenia (TUZ) ciągnika.



UWAGA - Każdy ciągnik współpracujący z głęboszem musi być wyposażony w komplet obciążników osi przedniej.



UWAGA – Zakaz używania maszyny do innych celów niż opisane w instrukcji. Za samowolne zmiany w konstrukcji głębosza producent nie ponosi odpowiedzialności. Za szkody wynikające z użytkowania głębosza niezgodnie z przeznaczeniem producent nie odpowiada.

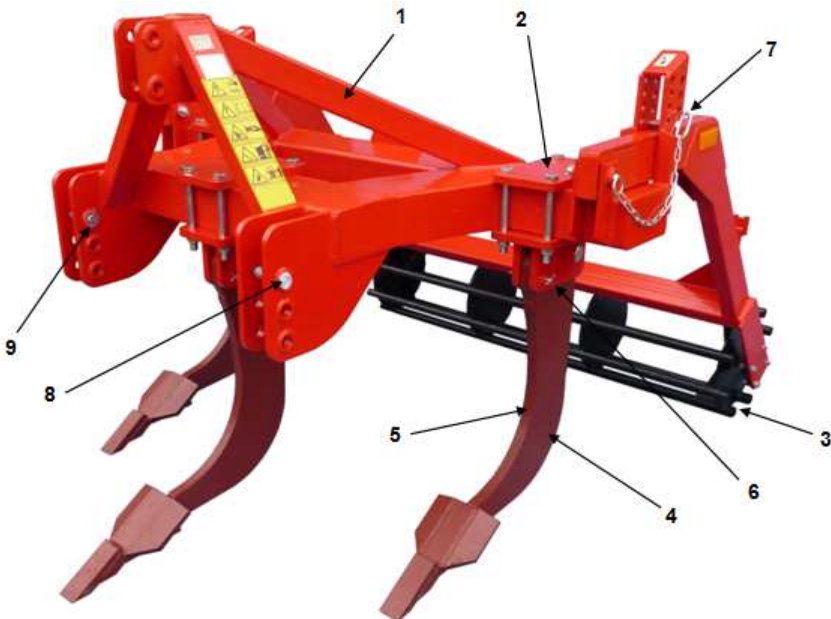
3.2. CHARAKTERYSTYKA TECHNICZNA

Tablica 1

Lp.	Wyszczególnienie	Jedn .	Wartość	Wartość	Wartość
1.	Sposób agregowania	-	zawieszany na TUZ ciągnika	zawieszany na TUZ ciągnika	zawieszany na TUZ ciągnika
2.	Liczba zębów	szt.	3	4	5
3.	Rozstaw między zębami	cm	60		
4.	Szerokość robocza	cm	180	250	300
5.	Głębokość robocza	cm	16, 24, 33, 38, 45, 50, 60	25,32,40,47, 56,60	17,25,32,40,47,53,60

6.	Prędkość robocza	km/h	5÷7	5÷7	5÷7
7.	Prędkość transportowa	km/h	15	15	15
8.	Wydajność				
	- efektywna W_1	ha/h	0,9÷1,26	1,5÷2,1	1,5÷2,1
	- w roboczym czasie zmiany W_{04}	ha/h	0,76÷1,07	1,26÷1,78	1,26÷1,78
9.	Zapotrzebowanie mocy	kW	55÷80 75÷110		80÷110 110÷150
10.	Ciągnik współpracujący	klas	2,0		
11.	Obsługa	osób	1		
12.	Wymiary gabarytowe:				
	- długość,	mm	2335	2300	2450
	- szerokość,	mm	1720	2480	2900
	- wysokość,	mm	1330	1570	1450
13.	Szerokość wału strunowego	mm	1600	2400	2850
14.	Średnica wału strunowego	mm	390		
15.	Masa	kg	540	780	880

3.3. BUDOWA I DZIAŁANIE



Rys. 3. Głębosz ARMES.

- 1 - rama kpl., 2 - uchwyt zęba, 3 - wał strunowy, 4 - ząb z redlicą ze skrzydełkiem,
5 - płaskownik zęba, 6 - sworzeń bezpiecznika, 7 - sworzeń pozycjonowania wału
strunowego,
8 – sworzeń zaczepu, 9 - zawlecзка.

Głębosz składa się z następujących podstawowych zespołów:

- ramy kpl.,
- uchwytów zębów,
- zębów,
- wału strunowego.

Rama kpl. (1) jest zespołem spawanym składającym się z części narzędziowej i części z kompletnym kozłem zawieszenia ze sworzniami zaczepu (8) zabezpieczonymi zawleczkami (9). Do ramy zamocowane są uchwyty (2), w których osadzone są zęby (4), chronione przed przeciążeniem sworzniami bezpiecznika (6). Do ramy przymocowany jest również wał strunowy (3), który służy do regulacji głębokości pracy. Regulacji dokonuje się poprzez zmianę położenia sworznia pozycjonowania wału strunowego (8). Wał strunowy służy również za podporę głębosza, dlatego zawsze przed odłączeniem maszyny od ciągnika należy sworzeń pozycjonowania wału strunowego ustawić w pozycji „0” (patrz rys. 4

4. UŻYTKOWANIE

Użytkownik obsługujący głębosz, musi dokładnie zapoznać się z instrukcją obsługi i postępować zgodnie z jej zaleceniami, przestrzegać wszelkich wskazówek agrotechnicznych i przepisów BHP. Przed przystąpieniem do pracy, należy sprawdzić stan techniczny głębosza, zwracając szczególną uwagę na: zęby, redlice i bezpieczniki.



UWAGA - Głębosz może być uruchamiany, użytkowany i naprawiany wyłącznie przez osoby zapoznane z działaniem głębosza i ciągnika współpracującego oraz z zasadami postępowania w zakresie bezpiecznej eksploatacji i obsługi głębosza.

4.1. PRZYGOTOWANIE GŁĘBOSZA DO PRACY

Przed przystąpieniem do pracy, należy sprawdzić stan techniczny głębosza a przede wszystkim stan elementów roboczych. W przypadku stwierdzenia uszkodzeń lub zużycia obniżającego jakość pracy głębosza, należy dokonać wymiany części roboczych na nowe.



UWAGA - Przed każdym uruchomieniem sprawdzić ciągnik i głębosz, czy są w stanie gwarantującym bezpieczeństwo ruchu drogowym i podczas pracy.

Przed przystąpieniem do pracy należy:

- sprawdzić pewność połączeń śrubowych a w przypadku stwierdzenia luzów dokręcić nakrętki,
- sprawdzić czy wał strunowy obraca się lekko, bez zacięć,
- sprawdzić stan techniczny sworzni bezpiecznika zębów,
- głębosz nasmarować zgodnie z zaleceniami.

Po sprawdzeniu stanu technicznego, głębosz zawiesić na trzypunktowym układzie zawieszenia ciągnika, mocując łącznik do górnego punktu zawieszenia maszyny.

4.2. ZAWIESZANIE GŁĘBOSZA NA CIĄGNIKU

Połączenie głębosza z ciągnikiem należy wykonać zawsze na płaskiej, twardej, poziomej powierzchni. Zęby z redlicą i wał strunowy są założone i oparte o podłoże. Przygotowanie ciągnika do pracy polega głównie na stwierdzeniu jego sprawności ogólnej, zgodnie z instrukcją obsługi ciągnika. Ponadto należy zdemontować z ciągnika te elementy, które przeszkadzają w połączeniu głębosza z ciągnikiem.



UWAGA – Zabrania się wykonywania agregowania maszyny z ciągnikiem przy pracującym silniku ciągnika.

Głębosz zawieszany się na trzy punktowym układzie zawieszenia (TUZ) ciągnika. W tym celu należy:

- cofnąć ciągnikiem do głębosza i wypoziomować dolne cięgna układu zawieszenia ciągnika. Cięgła dolne ciągnika muszą mieć możliwość wychylenia na boki do 50 mm, przy czym oś symetrii stojaka głębosza, po zagregowaniu z ciągnikiem, powinna być w osi symetrii ciągnika.
- zdemontować z cięgien przeguby kuliste i zamontować je na sworzniach TUZ głębosza pomiędzy płytami zawieszenia oraz zabezpieczyć przetyczkami przed wypadnięciem,
- podnieść podnośnikiem hydraulicznym ciągnika dolne cięgna układu zawieszenia tak aby połączyły się z przegubami kulistymi zamontowanymi na głęboszu,
- lekko naprężyć boczne łańcuchy cięgien dolnych ciągnika,
- łącznik górny ciągnika połączyć sworzniem z górnym punktem zawieszenia ramy głębosza i zabezpieczyć przetyczką,
- podnieść głębosz podnośnikiem hydraulicznym ciągnika.

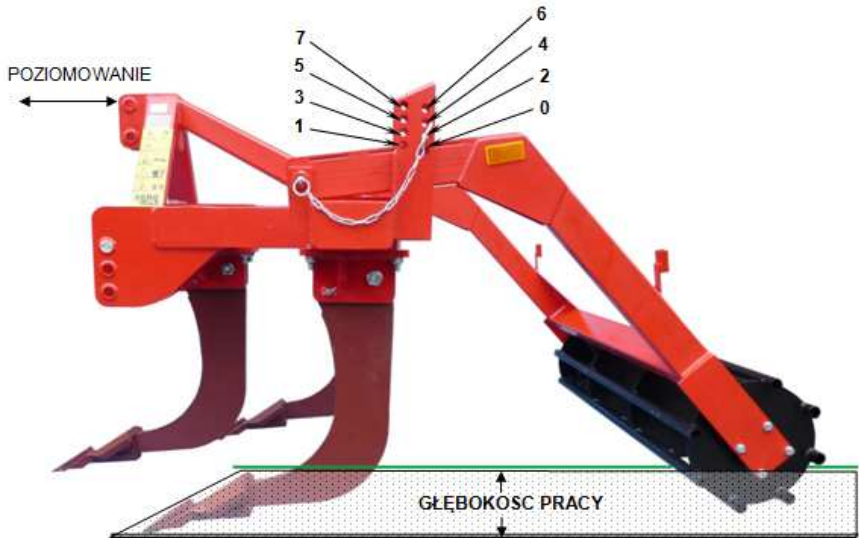
Głębosz ARMES przeznaczony jest do współpracy z ciągnikami min. kl. 2,0.W celu zachowania sterowności agregatu, ciągniki muszą być wyposażone w obciążniki przednie, aby obciążenie osi przedniej ciągnika wynosiło co najmniej 20% masy samego ciągnika.



UWAGA - Zabrania się używania jako przetyczek czy sworzni przypadkowo dobranych śrub, drutów itp. grozi to odczepieniem i uszkodzeniem głębosza w czasie pracy i transportu.

4.3. REGULACJA GŁĘBOKOŚCI PRACY GŁĘBOSZA

Zawieszony na ciągniku głębosz należy starannie wyregulować, zwracając uwagę na jego należyte wypoziomowanie. Przy prawidłowo ustawionym głęboszu, pozioma płaszczyzna ramy głębosza musi być równoległa do terenu.



Rys. 4. Regulacja głębokości pracy i poziomowanie głębosza.

Nastawianie głębokości roboczej odbywa się za pomocą hydrauliki ciągnika i wału strunowego. W przypadku pracy głęboszem na regulacji kopiowej, regulację głębokości pracy przeprowadza się za pomocą sworznia pozycjonowania wału strunowego (rys. 4). Regulacja posiada siedem stopni głębokości pracy:

ARMES 3

Pozycja sworznia pozycjonowania wału strunowego	0	1	2	3	4	5	6	7
Głębokość robocza pracy [cm]	-	16	24	33	38	45	50	60

ARMES 4

Pozycja sworznia pozycjonowania wału strunowego	0	1	2	3	4	5	6
Głębokość robocza pracy [cm]	-	25	32	40	47	53	60

ARMES 5

Pozycja sworznia pozycjonowania wału strunowego	0	1	2	3	4	5	6	7
Głębokość robocza pracy [cm]	-	17	25	32	40	47	53	60

Dźwignię wyboru systemu regulacji w ciągniku ustawia się w położeniu - regulacji pozycyjnej. Stosując regulację siłową wał strunowy należy unieść maksymalnie do góry bądź zdemontować go. Regulacja ta polega na dociążaniu tylnych kół napędowych ciągnika i zwiększeniu przez to jego siły uciągu. W tym przypadku dźwignię wyboru systemu regulacji w ciągniku należy ustawić w położeniu - regulacja siłowa.

Wielkość oporu i wynikającą z tego głębokość pracy ustawia się za pomocą dźwigni regulacji podnośnika hydraulicznego ciągnika. W celu ustalenia głębokości roboczej, należy przy uniesionym głęboszu (wał strunowy powinien spoczywać swobodnie na ramie) przełożyć sworznie pozycjonowania wału strunowego w odpowiednie położenie. Następnie należy rozpocząć przejazd i po przejechaniu kilku metrów i całkowitym zagłębieniu głębosza zatrzymać ciągnik oraz sprawdzić głębokość oraz wypoziomowanie ramy w kierunku podłużnym. Jeśli ustawienie głębosza nie odpowiada wybranej głębokości trzeba skorygować głębokość za pomocą wału strunowego i/lub łącznikiem górnym ciągnika. Aby zmniejszyć głębokość pracy głębosza należy unieść głębosz do góry tak aby wał strunowy opadł na ramę głębosza i przełożyć sworznie pozycjonowania wału strunowego w inne położenie.



UWAGA – Po zakończonej pracy należy pamiętać o przełożeniu sworznia pozycjonowania wału strunowego w pozycję spoczynkową „0”.



UWAGA – Podczas zmiany położenia sworzni pozycjonowania wału strunowego należy pamiętać i zwracać uwagę, aby oba sworznie (z lewej i prawej strony) były ustawione na tej samej wysokości (ten sam otwór w ramie po obu stronach głębosza).

4.4. PRACA W POLU

Wstępnie ustawiony głębosz należy dokładnie wypoziomować (rys. 4) podczas pierwszego przejazdu roboczego:

- w kierunku podłużnym za pomocą łącznika górnego ciągnika, który należy skrócić lub wydłużyć,
- w kierunku poprzecznym za pomocą wieszaków ciężkiej ciągnika, którego długość zależy będzie od głębokości pracy; w miarę zwiększania głębokości pracy wieszak należy skracać.

Podczas pracy płaszczyzna ramy głębosza musi być równoległa do terenu. Głębosz nie wypoziomowany spowoduje różnicę w głębokości pracy zębów. Prawidłowo zawieszony i wyregulowany głębosz powinien podczas pracy posuwać się równo za ciągnikiem oraz utrzymywać takie położenie, aby zęby pracowały na jednakowej głębokości. Jeżeli w czasie eksploatacji następuje zapychanie się resztkami roślinnymi, głębosz należy oczyścić, unosząc go przez chwilę i opuszczając na podnośniku hydraulicznym ciągnika. Podczas pracy głęboszem należy unikać gwałtownych szarpnięć. Nie wolno cofać, jak również zawracać ciągnikiem z zębami zagłębionymi w ziemi.



UWAGA - Należy zachować szczególną ostrożność, jeżeli w zasięgu działania głębosza znajdują się ludzie lub przedmioty. Nawroty należy wykonywać łagodnie.

Przed odłączeniem głębosza od ciągnika należy najpierw podnieść głębosz do góry tak aby wał strunowy opadł swobodnie i oparł się na ramie głębosza a następnie oba sworznie pozycjonowania wału strunowego przełożyć w pozycje „0” (położenie spoczynkowe głębosza). Odłączenia głębosza od ciągnika dokonaj po ustawieniu głębosza zębami oraz wałem strunowym opartymi na równej, utwardzonej powierzchni, wyłączeniu silnika ciągnika oraz zaciągniętym hamulcu postojowym.

4.5. TRANSPORT



UWAGA - Podczas jazdy po drogach publicznych głębosz musi być wyposażony w sprawne urządzenia świetlne oraz tablicę wyróżniającą dla pojazdów wolno poruszających się (trójkąt). Nie przekraczać dopuszczalnej prędkości transportowej 15 km/h. Zabrania się przewożenia na głęboszu osób i przedmiotów.

Przy korzystaniu z dróg publicznych przestrzegaj przepisów ruchu drogowego. Prędkość jazdy musi być dostosowana do stanu drogi i warunków na niej panujących, tak, aby głębosz nie podskakiwał na układzie zawieszenia ciągnika i nie występowały nadmierne obciążenia ramy głębosza i układu zawieszenia ciągnika. Podczas przejazdów transportowych, głębosz musi być uniesiony podnośnikiem hydraulicznym ciągnika na taką wysokość, aby prześwit między głęboszem a podłożem wynosił co najmniej 25 cm. Głębosz ARMES musi być wyposażony w dwie przenośne tablice ostrzegawcze oznakowane pasami barwy na przemian białej i czerwonej, każda z urządzeniem świetlnym (światła pozycyjne tylnie) oraz odbłaskowym czerwonym - widocznymi z tyłu maszyny -

zamocowane w uchwytach znajdujących się z tyłu maszyny (rys. 5). Głębosz ARMES należy również wyposażyć w trójkątną tablicę wyróżniającą dla pojazdów wolno poruszających się (2) montowaną w uchwycie znajdującym się z tyłu koła zawieszenia maszyny oraz w światła boczne odblaskowe mocowane na skraju zawiesia wału strunowego z lewej i prawej strony (3). Tablice muszą być czyste, a urządzenia świetlne połączone z instalacją elektryczną ciągnika i sprawne. Przenośne tablice ostrzegawcze ze światłami muszą być zgodne z PN-R-41001 i PN-R-41002. Można je nabyć u Producenta głębosza lub w innych punktach sprzedaży maszyn rolniczych.



- 1 - przenośna tablica ostrzegawcza z urządzeniem świetlnym i światłem odblaskowym czerwonym,
- 2 - trójkątna tablica wyróżniająca dla pojazdów wolno poruszających się,
- 3 - światło odblaskowe boczne.

5. CZYNNOŚCI OBSŁUGOWE

Do podstawowych czynności w zakresie obsługi technicznej należy: kontrola poszczególnych zespołów głębosza, czyszczenie oraz smarowanie i usuwanie drobnych usterek, które wystąpiły w czasie pracy a mogą być usunięte we własnym zakresie.



UWAGA - Przeglądy, czyszczenie, konserwacje jak również naprawy przeprowadzać tylko przy wyjętym kluczyku ze stacyjki i zahamowanym ciągniku lub odłączonym od ciągnika głęboszu. Podczas tych prac głębosz musi być ustawiony na twardym podłożu w pozycji spoczynkowej (oba sworznie pozycjonowania wału strunowego w pozycji „0”).

WAŻNE - Do obsługi używaj sprawnych narzędzi i przyrządów oraz oryginalnych materiałów i części.

5.1. SMAROWANIE

Długotrwałe i sprawne działanie maszyny jest zależne od umiejętnej obsługi, dostatecznego smarowania i właściwej konserwacji. Smarowaniu podlega wyłącznie łożysko ślizgowe (patrz rys. 6) mocujące wał strunowy do zawiesia wału oraz gwinty śrub regulacyjno-dociskowych. Smarowanie łożysk ślizgowych polega na napełnieniu ręczną smarowniczką tłokową smarowniczek kulkowych umieszczonych w oprawie łożysk wału strunowego. Przed uzupełnieniem smaru, punkty smarowania należy dokładnie oczyścić aby w czasie wykonywania zabiegu nie nastąpiło przedostanie się zanieczyszczeń. Do smarowania należy używać wyłącznie smarów stałych, mineralnych. Łożyska wału strunowego (2 smarowniczki) – smarować smarem stałym ŁT-42 lub ŁT-43. Częstotliwość smarowania

uzależniona jest od warunków pracy maszyny, zaleca się smarować co 12÷20 roboczogodzin.



Rys. 6. Punkty smarowania.

1 – łożysko ślizgowe, 2 – śruby dociskowe.

5.2. KONSERWACJA

Po zakończonej pracy należy:

- głębosz oczyścić z resztek roślinnych i ziemi,
- dokonać ogólnego przeglądu głębosza oraz połączeń części i zespołów,

- sprawdzić działanie wału strunowego pokręcając jego bębnem,
- sprawdzić stan zębów, redlic oraz sworznia bezpiecznika,
- części zużyte wymienić na nowe lub regenerowane, a wszystkie poluzowane połączenia śrubowe dokręcić,
- nasmarować punkty smarne,
- miejsca uszkodzeń powłoki lakierniczej pokryć cienką warstwą oleju.

Po zakończonym sezonie pracy należy:

- głębosz starannie i dokładnie oczyścić z ziemi, kurzu i innych zanieczyszczeń,
- dokonać przeglądu technicznego a zauważone usterki usunąć,
- wszystkie części uszkodzone, lub nadmiernie zużyte należy naprawić, lub wymienić na nowe,
- nasmarować wszystkie punkty smarne,
- części metalowe nie malowane oczyścić i odrdzewić, przemyć naftą i przy pomocy pędzla pokryć smarem „Antykor” podgrzany do temperatury 60°C lub innym środkiem ochronnym,
- sprawdzić powłokę farby, miejsca o uszkodzonej malaturze oczyścić z korozji oraz zanieczyszczeń, następnie odtłuścić i pokryć farbą podkładową, po wyschnięciu pomalować emalią nawierzchniową.

5.3. HIGIENA

W zasadzie materiały smarownicze używane w pracach konserwacyjnych nie stanowią zagrożenia dla zdrowia. Jednak przy dłuższym kontakcie skóry ze smarami może dojść do jej wysuszenia a w następstwie do jej podrażnienia. Praca z użyciem materiałów konserwacyjnych (smarów i farb) zawsze powinna przebiegać z zachowaniem wszystkich zasad higieny, a także zaleceń producentów tych materiałów.

Podczas malowania występują zagrożenia związane z polaniem się farbą, podrażnieniem

skóry rozpuszczalnikiem lub wniknięciem kropel farby do oczu, jak również zatrucie parami farb. Dlatego podczas malowania należy zadbać o odpowiednią wentylację pomieszczeń oraz używać odzieży ochronnej w szczególności rękawic, okularów ochronnych i półmasek.

5.4. SKŁADOWANIE MATERIAŁÓW SMAROWNICZYCH I FARB

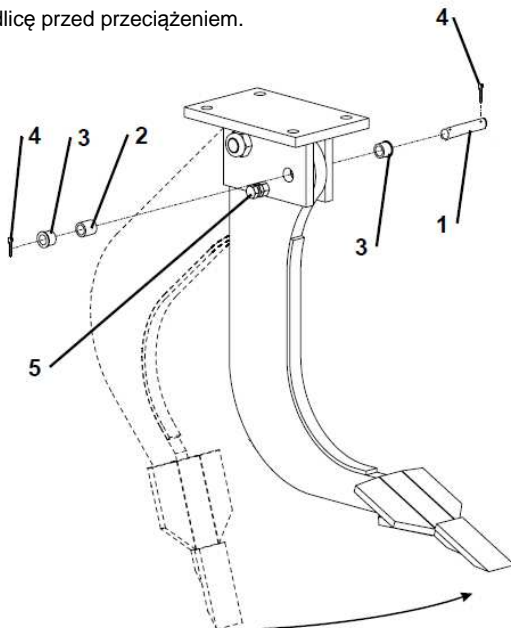
Materiałów smarowniczych i farb nie należy przechowywać w otwartych pojemnikach a składowanie powinno odbywać się w miejscach niedostępnych dla dzieci i osób postronnych. Przy przechowywaniu materiałów smarowniczych i farb należy postępować zgodnie z zaleceniami producentów tych materiałów.

5.5. WYMIANA ZUŻYWAJĄCYCH SIĘ ELEMENTÓW MASZyny

WAŻNE - Przy wymianie sworznia bezpiecznika i redlic należy przestrzegać zasad bezpieczeństwa pracy zamieszczonych w rozdziale 2.2.

SWORZEŃ BEZPIECZEŃSTWA

Każdy ząb wyposażony jest w sworzień bezpieczeństwa. Zabezpieczenie to chroni ramę, ząb i redlicę przed przecięciem.



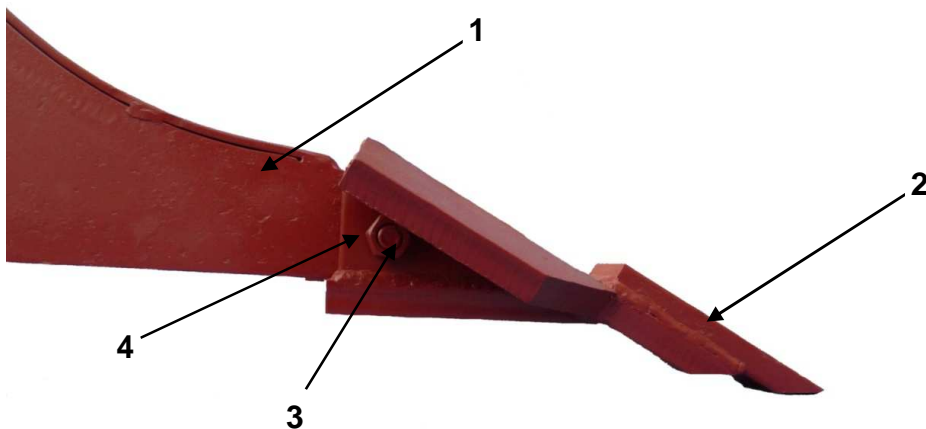
Rys. 7. Wymiana sworznia bezpiecznika.

- 1 - sworzeń bezpiecznika, 2 - tulejka środkowa sworznia bezpiecznika,
3 - tulejka boczna sworznia bezpiecznika, 4 - zawlecзка sworznia bezpieczeństwa,
5 - śruba dociskowa z przeciwnakrętką.

Aby wymienić sworzeń bezpiecznika należy ustawić głębosz w pozycji spoczynkowej, tak aby ząb ustawił się w swojej właściwej pozycji (rys. 7), następnie wyjąć zawleczkę (4) dalej wyjąć sworzeń (1) i w jego miejsce włożyć nową oryginalną część. Podczas wymiany sworznia bezpiecznika (1) należy pamiętać o zamontowaniu tulejki środkowej (2) i tulejek bocznych sworznia bezpiecznika (3). W celu zlikwidowania bocznego luzu między uchwytem a zębem należy dokręcić śrubę dociskową (5).

REDLICE

Aby wymienić redlicę zęba, należy unieść maszynę na wysokość ok. 25 cm, i zabezpieczyć przed przypadkowym opadnięciem.



Rys.8. Wymiana redlicy.

1 – ząb, 2 – redlica, 3 – śruba, 4 – nakrętka. Przy wymianie redlicy zęba należy odkręcić nakrętkę (4), wyjąć śrubę mocującą (3) i zsunąć redlicę (2) z zęba (1). Następnie nałożyć nową redlicę i starannie przymocować do zęba za pomocą śruby i nakrętki.

5.6. CZYNNOSCI PO DOSTAWIE I OKRESIE PRZECHOWYWANIA

Po okresie przechowywania lub transporcie głębosza na zewnętrznych środkach transportu należy sprawdzić jego stan techniczny oraz czy maszyna jest kompletna, przede wszystkim trzeba:

- sprawdzić z instrukcją obsługi kompletność wszystkich podzespołów maszyny,
- sprawdzić stan połączeń śrubowych, w przypadku stwierdzenia luzów dokręcić,
- sprawdzić czy nie powstały uszkodzenia mechaniczne (np. wgniecenia, pęknięcia) mające wpływ na eksploatację maszyny,
- sprawdzić stan techniczny sworzni bezpiecznika zębów,
- sprawdzić stan elementów roboczych maszyny,
- sprawdzić czy wał strunowy obraca się prawidłowo (swobodnie bez zacięć),
- sprawdzić kompletność i stan piktogramów ostrzegawczych i informacyjnych na maszynie.

W przypadku stwierdzenia uszkodzeń należy dokonać naprawy lub wymiany części na nowe bądź zlecić naprawę wyspecjalizowanemu serwisowi. Po okresie przechowywania lub transporcie głębosza na zewnętrznych środkach transportu należy także przeprowadzić smarowanie, (patrz rozdz. 5.1).

6. PRZECHOWYWANIE

Zarówno w placówkach handlowych jak i u użytkownika głębosz powinien być przechowywany w suchym i zadaszonym miejscu, chroniącym go przed wpływami atmosferycznymi. Głębosz powinien być odłączony od ciągnika i ustawiony w pozycji spoczynkowej na podłożu utwardzonym w miejscu bezpiecznym, co powinno wykluczać uszkodzenie maszyny oraz okaleczenie ludzi i zwierząt. Jeżeli głębosz w okresie wyłączenia

z eksploatacji musi pozostać na zewnątrz budynku, smarowanie należy powtarzać co pewien czas, gdyż deszcz spowoduje zmycie smaru. Przerwy między sezonami należy wykorzystać na przeprowadzenie ogólnego przeglądu i napraw. Przewidziane do naprawy części należy zamówić odpowiednio wcześniej u producenta lub w punktach sprzedaży.



UWAGA - W czasie przerw w eksploatacji głąbosz przechowuj w miejscach niedostępnych dla osób postronnych i zwierząt.

7. DEMONTAŻ I KASACJA

„Producent odpadów” - tj.: użytkownik głąbosza w chwili likwidacji (wymiany) zużytych części lub kompletnego wyrobu powinien podjąć następujące działania:

- części nadające się do dalszego wykorzystania poddać regeneracji bądź przechować,
- odpady metaliczne przekazać do punktu skupu złomu,
- w przypadku zużycia się głąbosza - nie nadającego się do dalszej eksploatacji, należy go przekazać do punktu skupu złomu, lub postępować zgodnie z miejscowymi przepisami o postępowaniu z odpadami metalicznymi, nieorganicznymi, organicznymi i mieszanymi.

Dla informacji podaje się:

1. Ustawa – Prawo ochrony środowiska Dz. U. nr 100 z 2001 r., poz. 1085 z późn. zm.
2. Ustawa o odpadach Dz. U. nr 39 z 2007 r., poz. 251 z późn. zm.
3. Rozporządzenie Ministra Środowiska w sprawie katalogu odpadów Dz. U. nr 112 z 2001 r., poz. 1206

KATALOG CZĘŚCI

GŁĘBOSZ

ARMES

Katalog części zawiera informacje o nazwach, normach oraz ilościach sztuk poszczególnych części w zespole a także rysunki tych części.

Zamówienia na konkretne części należy kierować na adres producenta maszyny (podany na stronie tytułowej instrukcji) z zaznaczeniem nazwy, numeru katalogowego oraz liczby sztuk zamawianych części.

Przykład:

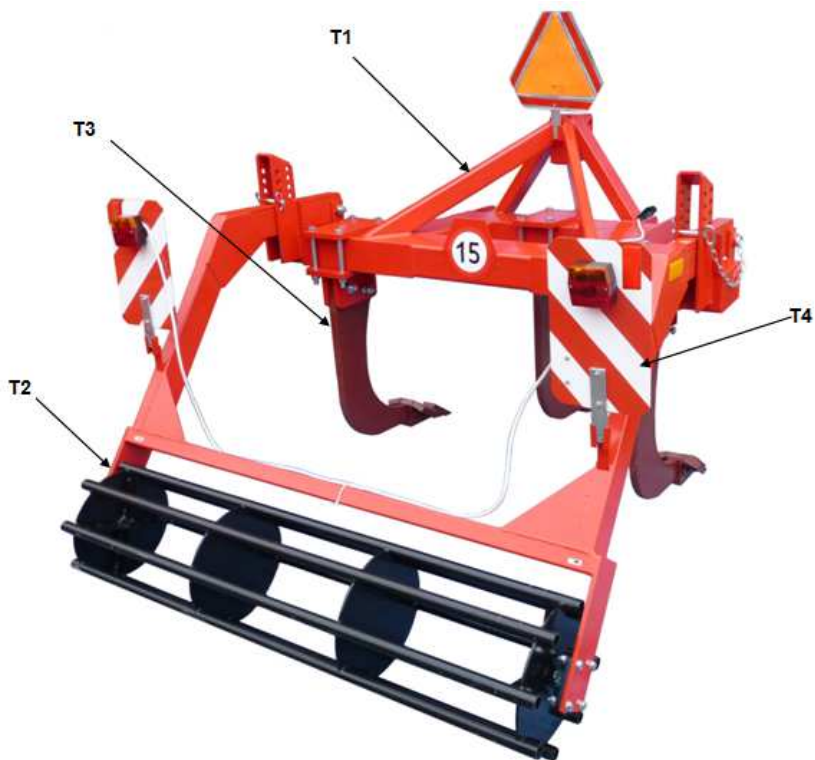
Tablica: T3 - Ząb z uchwytem

poz. 6. Tulejka boczna sworznia bezpiecznika - 4 szt.

poz. 7. Sworzeń bezpiecznika - 6 szt.

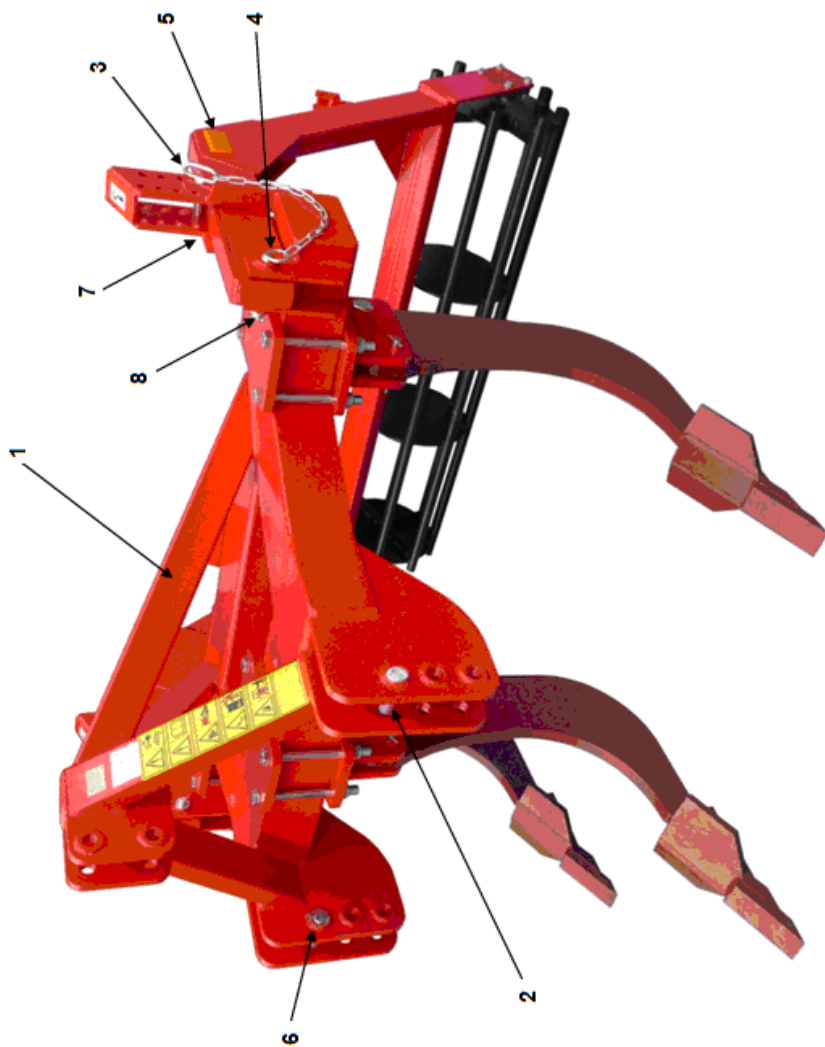
UWAGA

Producent zastrzega sobie prawo zmian konstrukcyjnych części zamieszczonych na poszczególnych tablicach montażowych katalogu.



- T1 - Rama kpl.
- T2 - Wał strunowy
- T3 - Ząb z uchwytem
- T4 - Oświetlenie i trójkąt ostrzegawczy

T1



T1 - Rama kpl. ARMES3

Nr poz.	Nazwa	Numer detalu lub norma	Ilość szt.
1	Rama		1
2	Sworzeń zaczepu		2
3	Sworzeń pozycjonowania wału strunowego		2
4	Sworzeń zawieszenia		2
5	Światło odblaskowe żółte		2
6	Zawlecza rolnicza		2
7	Zawlecza A60-Fe/Zn25c	PN-M-82001	2
8	Zawlecza 4 x 30	PN-M-82001	2

Rama kpl. ARMES4

Nr poz.	Nazwa	Numer detalu lub norma	Ilość szt.
1	Rama		1
2	Sworzeń TUZ		2
3	Sworzeń pozycjonowania wału strunowego		2
4	Sworzeń zawieszenia		2
5	Światło odblaskowe żółte		2
6	Przetyczka 12x55-Fe/Zn5m	PN-EN ISO 7072	2
7	Zawlecza A60-Fe/Zn25c	PN-M-82001	4

Rama kpl. ARMES5

Nr poz.	Nazwa	Numer detalu lub norma	Ilość szt.
1	Rama		1
2	Sworzeń TUZ		2
3	Sworzeń pozycjonowania wału strunowego		2
4	Sworzeń zawieszenia		2
5	Światło odblaskowe żółte		2
6	Przetyczka 12x55-Fe/Zn5m	PN-EN ISO 7072	2
7	Zawlecza A60-Fe/Zn25c	PN-M-82001	2
8	Zawlecza 4 x 30	PN-M-82001	2

T2



T2 - Wał strunowy ARMES3

Nr	Nazwa	Numer detalu lub norma	Ilość szt.
1	Wał strunowy		1
2	Zawiesie wału		1
3	Łożysko z obudową FY35 UCF20700	PN-85/M-86100	2
4	Śruba M12x 50-5.8	PN-EN ISO 4017	8
5	Nakrętka sześciokątna M12	PN-EN ISO 4032	8
6	Podkładka 12,2	PN-EN ISO 7091	16

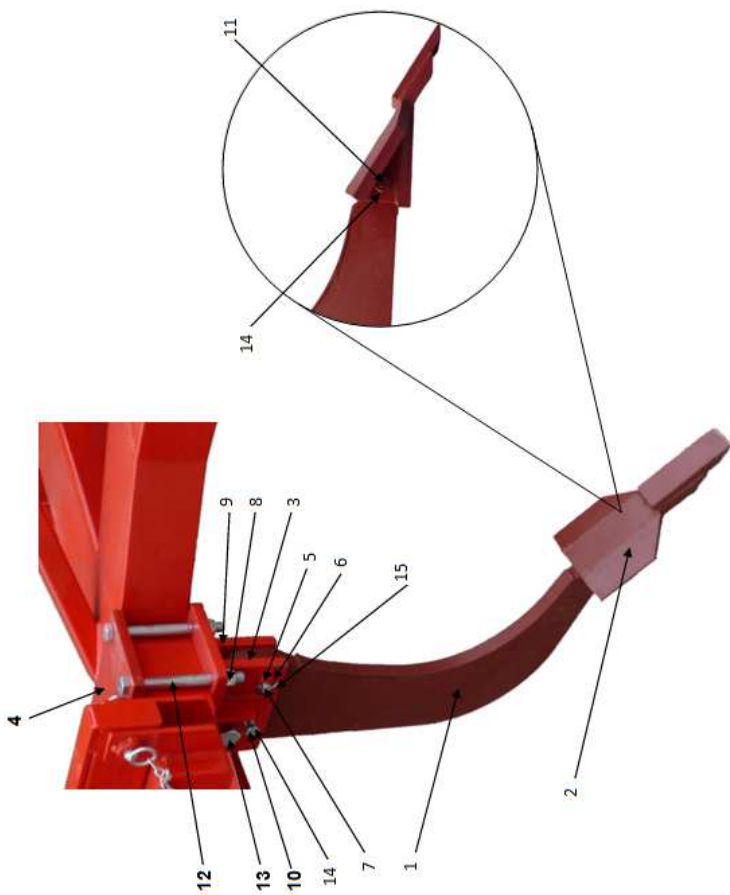
Wał kolczasty ARMES4

Nr poz.	Nazwa	Numer detalu lub norma	Ilość szt.
1	Rama wału		1
2	Ramię wału		2
3	Wał kolczasty przedni		1
4	Wał kolczasty tylny		1
5	Uchwyt ramy wału górny		2
6	Uchwyt ramy wału dolny		2
7	Sworzeń uchwytu wału		2
8	Sworzeń ciągną		4
9	Cięgno		2
10	Łożysko z obudową UCF208	PN-85/M-86100	4
11	Śruba M16x 120-8.8	PN-EN ISO 4017	12
12	Śruba M12x 50-8.8	PN-EN ISO 4017	16
13	Nakrętka sześciokątna samozabezpieczająca M16	PN-EN ISO 7040	12
14	Nakrętka sześciokątna samozabezpieczająca M12	PN-EN ISO 7040	16
15	Podkładka 16,2	PN-EN ISO 7091	12
16	Podkładka 12,2	PN-EN ISO 7091	16
17	Zawlecзка A60-Fe/Zn25c	PN-M-82001	2
18	Światło odblaskowe żółte		2

Wał strunowy ARMES5

Nr poz.	Nazwa	Numer detalu lub norma	Ilość szt.
1	Wał strunowy		2
2	Zawiesie wału		1
3	Łożysko z obudową FY35 UCF20700	PN-85/M-86100	4
4	Śruba M12x 50-5.8	PN-EN ISO 4017	8
5	Nakrętka sześciokątna M12	PN-EN ISO 4032	12
6	Podkładka 12,2	PN-EN ISO 7091	24
7	Śruba M12x 80-5.8	PN-EN ISO 4017	4

T3



T3 - Ząb z uchwytem ARMES3

Nr	Nazwa	Numer detalu lub norma	Ilość szt.
1	Ząb kpl. spawany		1
2	Redlica kpl.		1
3	Uchwyt kpl. spawany		1
4	Płyta górna uchwyty		1
5	Tulejka środkowa sworznia bezpiecznika		1
6	Tulejka boczna sworznia bezpiecznika		2
7	Sworzeń bezpiecznika		1
8	Nakrętka samozabezpieczająca M20	PN-EN ISO 7040	4
9	Nakrętka samozabezpieczająca M27	PN-EN ISO 7040	1
10	Śruba M16x 50 -5.8	PN-EN ISO 4017	1
11	Śruba M16 x 70 - 5.8	PN-EN ISO 4017	1
12	Śruba M20 x 180 – 5.8	PN-EN ISO 4017	4
13	Śruba M27 x 100 -5.8	PN-EN ISO 4017	1
14	Nakrętka M16	PN-EN ISO 4032	2
15	Zawlecзка 4x30	PN-M-82001	2

Ząb z uchwytem ARMES4

Nr poz.	Nazwa	Numer detalu lub norma	Ilość szt
1	Ząb kpl. spawany		1
2	Redlica kpl.		1
3	Uchwyt kpl. spawany		1
4	Płyta górna uchwytu		1
5	Tulejka środkowa sworznia bezpiecznika		1
6	Tulejka boczna sworznia bezpiecznika		2
7	Sworzeń bezpiecznika (śruba M18x100 - 8.8)		1
8	Nakrętka samozabezpieczająca M20	PN-EN ISO 7040	4
9	Nakrętka samozabezpieczająca M27	PN-EN ISO 7040	1
10	Śruba M16x 50 - 5.8	PN-EN ISO 4017	1
11	Śruba M16 x 70 - 5.8	PN-EN ISO 4017	1
12	Śruba M20 x 200 – 8.8	PN-EN ISO 4017	4
13	Śruba M27 x 100 - 8.8	PN-EN ISO 4017	1
14	Nakrętka M16	PN-EN ISO 4032	2
15	Nakrętka M18	PN-EN ISO 4032	1

Ząb z uchwytem ARMES5

Nr poz.	Nazwa	numer detalu lub norma	Ilość szt
1	Ząb kpl. spawany		1
2	Redlica kpl.		1
3	Uchwyt kpl. spawany		1
4	Płyta górna uchwytu		1
5	Tulejka środkowa sworznia bezpiecznika		1
6	Tulejka boczna sworznia bezpiecznika		2
7	Sworzeń bezpiecznika		1
8	Nakrętka samozabezpieczająca M20	PN-EN ISO 7040	4
9	Nakrętka samozabezpieczająca M27	PN-EN ISO 7040	1
10	Śruba M16x 50 - 5.8	PN-EN ISO 4017	1
11	Śruba M16 x 70 - 5.8	PN-EN ISO 4017	1
12	Śruba M20 x 180 – 5.8	PN-EN ISO 4017	4
13	Śruba M27 x 100 -5.8	PN-EN ISO 4017	1
14	Nakrętka M16	PN-EN ISO 4032	2
15	Zawlecзка 4x30	PN-M-82001	2

T4



T4 - Oświetlenie i trójkąt ostrzegawczy ARMES3

Nr	Nazwa	Numer detalu lub norma	Ilość szt.
1	Tablica lewa		1
2	Tablica prawa		1
3	Wspornik tablicy		2
4	Lampa pozycyjna tylna		2
5	Światło odblaskowe czerwone		2
6	Wspornik trójkąta		1
7	Trójkąt odblaskowy		1
8	Lampa pozycyjna przednia		2
9	Światło odblaskowe białe		2
10	Kabel połączeniowy		1
11	Kabel przyłączeniowy		1
12	Wtyczka złącza wtykowego	PN-ISO 1185:2006	1

Oświetlenie i trójkąt ostrzegawczy

ARMES5

Nr poz.	Nazwa	Numer detalu lub norma	Ilość szt.
1	Tablica lewa		1
2	Tablica prawa		1
3	Wspornik		2
4	Lampa pozycyjna tylna		2
5	Światło odblaskowe czerwone		2
6	Wspornik trójkąta		1
7	Trójkąt odblaskowy		1
8	Lampa pozycyjna przednia		2
9	Światło odblaskowe białe		2
10	Kabel połączeniowy		1
11	Kabel przyłączeniowy		1
12	Wtyczka złącza wtykowego	PN-ISO 1185:2006	1

Protokół przekazania maszyny

Protokół stanowi integralną część karty gwarancyjnej.

Brak poprawnego wypełnienia protokołu powoduje utratę praw z tytułu gwarancji.

Datę produkcji maszyny stanowi data wypełnienia deklaracji zgodności.

Strony podpisujące niniejszy protokół (sprzedawca i nabywca) oświadczają niniejszym:

- Maszyna dostarczana jest do nabywcy w stanie zmontowanym i gotowym do pracy
- Opisana poniżej maszyna została uruchomiona przez sprzedawcę zgodnie ze wskazówkami producenta i w obecności nabywcy
- Nabywca został poinformowany przez sprzedawcę o prawidłowym obchodzeniu się z maszyną, jej obsłudze i konserwacji oraz o obowiązujących przepisach bezpieczeństwa i higieny pracy, zgodnie z przekazaną nabywcy instrukcją obsługi
- Nabywca został poinformowany przez sprzedawcę o warunkach gwarancji producenta

<u>Sprzedawca</u>		<u>Nabywca</u>	
Nazwisko:		Nazwisko:	
.....		
Ulica:		Ulica:	
.....		
Miejscowość:		Miejscowość:	
.....		
.....		
Data	Podpis	Data	Podpis

„AKPIL” sp. z o.o.
Ul. W. Witosa 21 ,
39-220 Pilzno

39-220 Pilzno, ul. W. Witosa 11, 21,
, tel. (0-14) 672-25-51, 672-25-52, 672-25-53

KARTA GWARANCYJNA

GŁĘBOSZ

Typ..... nr fabryczny..... rok prod.

Data sprzedaży (słownie)

Gwarancja ważna jest 24 miesiące od daty sprzedaży.

Obsługę gwarancyjną w imieniu producenta sprzętu sprawuje:

(wypełnia sprzedawca)

(podpis i pieczęć sprzedawcy)

Kupon reklamacyjny nr 2

Brona talerzowa zawieszana Sprzęt technicznie sprawny

Nr fabryczny..... po naprawie odebrałem:

Nr protokołu reklam.

Gwarancję przedłużono dnia

Data zakupu
(podpis użytkownika)

Kupon reklamacyjny nr 1

Brona talerzowa zawieszana Sprzęt technicznie sprawny

Nr fabryczny..... po naprawie odebrałem:

Nr protokołu reklam.

Gwarancję przedłużono..... dnia

Data zakupu
(podpis użytkownika)

Przy reklamacji należy okazać kartę gwarancyjną.

Uwaga dla nabywcy !Kupujący sprzęt winien dokładnie przejrzeć kartę gwarancyjną i odmówić jej przyjęcia jeżeli jest wypełniona niekompletnie lub posiada jakiegokolwiek poprawki.

Ogólne zasady postępowania gwarancyjnego

1. Gwarancja obejmuje wady i uszkodzenia wynikłe z winy producenta wskutek wady materiału, złej obróbki lub montażu.
2. W ramach gwarancji producent lub upoważnione przez niego jednostki (w przypadku uznania reklamacji) zobowiązane są do:
 - bezpłatnej naprawy reklamowanej maszyny
 - całkowitej wymiany maszyny,
 - dostarczenie użytkownikowi bezpłatnie nowych, poprawnie wykonanych częściSposób rozpatrzenia gwarancji zależy od udzielającego gwarancji.
3. Gwarancją nie objęte są te części z wymienionych w instrukcji obsługi, których normalne fizyczne zużycie w wyniku pracy następuje przed upływem okresu gwarancyjnego.
4. Użytkownik powinien zgłaszać reklamację niezwłocznie w ciągu 14 dni od daty powstania uszkodzenia.
5. Gwarancja ulega przedłużeniu na okres, w którym sprzęt był w naprawie.
6. Producent nie uznaje reklamacji z tytułu gwarancji, jeżeli bez jego wiedzy dokonano w sprzęcie jakichkolwiek zmian technicznych i napraw, nienależycie składowano, konserwowano i niewłaściwie użytkowano.
7. Użytkownikowi, jeżeli uważa, że negatywne załatwienie zgłoszonej przez niego reklamacji jest niesłuszne, przysługuje prawo zwrócenia się do sprzedawcy



DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE



My

„AKPIL” sp. z o.o.

Ul. W. Witosa 21 ,

39-220 Pilzno

NIP: 8722418753

REGON: 369081142

Sąd Rejonowy w Rzeszowie XII Wydział Gospodarczy Krajowego Rejestru Sądowego

Numer KRS: 0000710663. Wysokość kapitału zakładowego 500 000,00 PLN.

Deklarujemy na naszą wyłączną odpowiedzialność, że maszyna:

Głębosz ARMES

Numer fabrycznyRok Produkcji.....

Przeznaczony do spulchniania i kruszenia gleby jak również do wykonywania podorywek ściernisk oraz mieszania nawozów mineralnych i resztek roślin z glebą, spełnia wszystkie odpowiednie postanowienia zawarte w Dyrektywie 2006/42/WE, wdrożonej Rozporządzeniem Ministra Gospodarki z dnia 21 października 2008 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla maszyn (Dz. U. Nr 199 poz. 1228)

- Do oceny zgodności wykorzystano również następujące normy zharmonizowane:
PN-EN ISO 12100:2012
PN-EN ISO 4254-1:2016-02;
PN-EN ISO 13857:2010;
PN-ISO 11684:1998
Oraz normy : PN-ISO 3600:1998; PN-EN ISO 4413:2011

Paweł Anioł

Adres korespondencyjny:39-220 PILZNO;Witosa 21POLSKA

pawel@akpil.pl | +48 14 672 25 51

Przy dokonywaniu zmian w maszynie, bez zgody firmy AKPIL Sp. z .o.o. deklaracja niniejsza traci ważność. Przy przekazaniu maszyny innej osobie, należy ją przekazać sprawną wraz z instrukcją obsługi i deklaracją zgodności.

Miejsce i data wystawienia:

Podpis:(Imię i Nazwisko osoby upoważnionej)

Pilzno 08-01-2018r


Członek Zarządu
Paweł Anioł